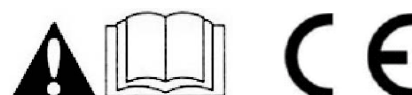


MANUAL DE INSTRUCȚIUNI

MMA-140DLS MMA-180DLS MMA-220DLS
Display cu LED



APARAT DE SUDURA MMA



IMPORTANT: Va rugam sa cititi instructiunile de folosire inainte de utilizarea produsului.

*Producator: Shanghai Mealer Welding Equipment Co. Ltd.
Adresa: No. 117, Qianqiao Road, Fengxian Dist 201407, Shanghai, China*

Cuprins

1. Introducere	3
2. Instructiuni de siguranta	3
3. Descriere tehnica	5
4. Instalare	7
5. Instructiuni de utilizare	8
6. Probleme tehnice	10
7. Diagrama de interconectare	11
8. Accesorii	11
9. Transport si depozitare	12
10. Garantia produsului	12
11. Schema explodata	13




ATENTIE

- Inainte de utilizarea echipamentului, va rugam sa cititi acest manual cu atentie pentru a intelege modul corespunzator de utilizare al acestuia.
- Pastrati acest manual la indemana, impreuna cu echipamentul.



ATENTIE

Instructiunile continute in avertismentele din acest manual, marcate cu simbolul , se refera la aspecte importante care trebuie respectate pentru a preveni eventuale accidentari grave, de aceea utilizatorul trebuie sa citeasca toate instructiunile si sa le respecte.

Informatiile din acest manual se bazeaza pe cele mai recente date ale produselor disponibile in momentul printarii.

Ne rezervam dreptul de a face modificari in orice moment, fara notificarea prealabila si fara nicio obligatie. Aceasta publicatie nu poate fi reprodusa fara o aprobare scrisa.

Acest manual trebuie considerat o parte a echipamentului si trebuie sa ramana in permanenta langa acesta.

1. INTRODUCERE

Aparatele de sudura de tip MMA folosesc tehnologia inverter IGBT si diode de recuperare rapida ca si componente electrice principale. Acestea sunt sustinute de o placa principala PCB speciala. In plus, reglarea uniforma a curentului de sudura a fost proiectata astfel incat arcul electric sa se adapteze procesului de sudura.

De asemenea, caracteristicile acestuia de protectie dinamica ofera siguranta in timpul utilizarii. Este ideal pentru sudarea otelului cu continut scazut de carbon, a otelului inoxidabil, aluminiu, etc.

Caracteristici MMA:

- Ciclu de sudare de 60%;
- Costuri reduse de utilizare, portabilitate, structura compacta, eficienta, economie cu randament energetic ridicat;
- Proprietati excelente ale arcului electric;
- Protectie la supraincalzire, supratensiune, supracurent;
- Functie de afisare digitala in timpul utilizarii (doar pentru carcasa din plastic).
- Manere din plastic pentru mobilitate;
- Borne de iesire cu conectare rapida pentru un lucru mai rapid, sigur, simplu si stabil.

OBSERVATIE: Descrierea aparatului de sudura de mai sus poate fi modificata fara o notificare prealabila.

2. INSTRUCIUNI DE SIGURANTA

2.1 Masuri de siguranta pentru utilizator

- Utilizatorul trebuie sa respecte masurile de securitate si sanatate la locul de munca si sa poarte echipamentul de protectie adecvat. Evitati ranirea ochilor si a pielii.
- Este important sa purtati o masca de sudura prevazuta cu lentile de filtrare pentru a va proteja fata si ochii atunci cand sudati sau doar priviti.
- Utilizati ecrane sau bariere de protectie pentru a proteja alte persoane de flama, lumina si scanteile produse in timpul sudurii. Attentionati persoanele din jur sa nu se uite direct la arcul electric.
- Nu expuneti parti ale corpului in acelasi timp la bornele de iesire pozitiva si negativa, fara protectie izolata.
- Operatorul trebuie sa fie instruit pentru folosirea în siguranta a aparatului si informat asupra riscurilor care pot proveni din sudura cu arc si asupra masurilor de protectie corespunzatoare.

2.2 Masuri de siguranta

- Aparatul de sudura MMA Inverter este un echipament electronic, de aceea componentele sale se pot deteriora foarte usor. In timpul functionarii evitati folosirea aparatului la putere maxima pentru un timp indelungat, pentru a evita deteriorarea aparatului.
- Inainte de fiecare utilizare verificati daca conexiunile sunt corecte si sigure. De asemenea, asigurati-va ca borna de impamantare functioneaza corespunzator.
- **Fumul poate fi periculos pentru sanatatea dumneavoastra!** Sudura poate produce fum si gaze daunatoare sanatatii. Evitati inhalarea acestor fumuri si gaze. Tineti capul la distanta de fum. Va rugam sa folositi aparate de ventilatie pentru a evita inspirarea gazului

de sudura, atunci cand sudati cu arc electric.

- Este interzisa inlocuirea sau repararea aparatului de sudura de catre persoane necalificate. Va recomandam sa contactati service-ul autorizat pentru orice problema tehnica.
- Deoarece curentul electric care trece prin orice conductor produce campuri electrice si magnetice, persoanele cu dispozitive cardiace, care sunt afectate de interferente electromagnetice si frecventa electrica trebuie sa stea departe de zona de sudura.
- Atunci cand utilizati aparatul de sudura, respectati regimul de functionare al acestuia. Nu suprasolicitati echipamentul.

2.3 Masuri de siguranta pentru instalarea si locatia aparatului de sudura

- Utilizatorul este obligat sa ia masurile de siguranta necesare daca in zona de lucru exista pericolul ca anumite obiecte sa cada.
- Utilizatorul trebuie sa se asigure ca nivelul de praf, substante acide, gaze corozive sau alte tipuri de substante nu depaseste valoarea standard, cu exceptia celor generate in timpul sudarii. Se recomanda sa nu folositi aparatul intr-un mediu cu praf sau gaze corozive.
- Aparatul de sudare poate functiona intr-un mediu uscat; aveti grija ca umiditatea aerului sa nu depaseasca 90%. Se interzice utilizarea aparatului in lumina directa a soarelui sau in ploaie. Temperatura ambientala trebuie sa fie cuprinsa intre -10°C si +40°C.
- Se recomanda mentinerea unei distante de 50 cm in jurul aparatului pentru a asigura o ventilatie corespunzatoare.
- Nu sunt permise impuritatile metalice in interiorul aparatului de sudura.
- Asigurati-va ca nu se vor produce interferente imprejurimilor in zona de lucru.
- Asigurati-va ca, capacitatea sursei de alimentare este suficienta pentru a permite aparatului de sudare sa functioneze in conditii corespunzatoare.
- **Echipamentul trebuie alimentat de la o sursa echipata cu siguranta diferentiala.**

2.4 Verificari de siguranta


Urmatoarele elemente trebuie verificate de catre utilizator la fiecare conectare a aparatului la sursa de alimentare.

- Asigurati-va ca priza electrica la care v-a fi conectat aparatul are impamantare.
- Asigurati-va ca bornele de iesire sunt conectate corespunzator, fara riscul aparitiei unui scurtcircuit.
- Asigurati-va ca, cablurile de intrare si de iesire sunt in stare perfecta de functionare si nu exista pericole care pot duce la deteriorarea acestora.

Aparatul de sudare trebuie verificat periodic de persoane calificate, autorizate (fara a depasi 6 luni).

Verificarile constau in urmatoarele:

- Daca componentele electronice sunt slabite sau nu; de asemenea, trebuie curatat praful.
- Daca panoul montat pe dispozitiv functioneaza corespunzator.
- Daca cablurile de intrare sunt deteriorate sau nu. Daca acestea prezinta deteriorari, doar persoanele calificate si autorizate le pot inlocui.

 **AVERTISMENT!** Deconectati aparatul de la priza electrica inainte de verificarea, service-ul si repararea acestuia. Contactati imediat producatorul sau distribuitorul autorizat pentru intretinerea si repararea aparatului de sudura.



Nu aruncati echipamentele electrice, industriale si partile componente la gunoiul menajer!

In concordanta cu normele in vigoare, echipamentele electrice, industriale si partile componente uzate, a caror durata de utilizare a expirat, trebuie colectate separat si predate unui centru specializat de reciclare. Este interzisa aruncarea acestora in natura, deoarece sunt o sursa potentiala de pericol si de poluare a mediului inconjurator.

3. DESCRIEREA TEHNICA

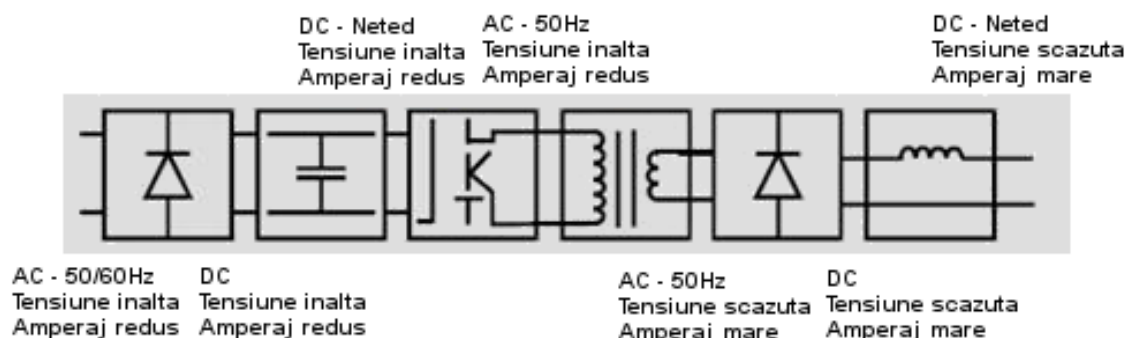
3.1 Mediul inconjurator

- Temperatura ambientala in timpul lucrului: $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$;
- Temperatura in timpul transportului si depozitarii: $-25^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$;
- Umiditatea relativa a aerului: $40\% \leq 50\%$; $20\% \leq 90\%$;
- Praful, substantele acide, gazele corozive sau alte tipuri de substante din aer trebuie sa aiba un nivel scazut, cu exceptia celor generate in timpul sudarii. Se recomanda sa nu folositi aparatul intr-un mediu cu praf sau gaze corozive.
- Altitudinea trebuie sa fie mai mica de 1000m;
- Pastrati o distanta minima de 50 cm in jurul aparatul pentru a asigura o ventilatie corespunzatoare.
- Asezati aparatul intr-un loc in care viteza vantului este mai mica de 1m/s.

3.2 Puterea de intrare

- Aparatul de sudura trebuie conectat la o sursa de alimentare potrivita (230Vca), iar fluctuatiile de frecventa trebuie sa fie mai mici de $\pm 1\%$ din valoarea nominala.
- Fluctuatiile tensiunii de intrare trebuie sa fie mai mici de $\pm 10\%$ din valoarea nominala.

3.3 Principiul echipamentului



OBSERVATIE: Aceasta este tehnologie inverter. Partea principala, dupa cum urmeaza:

Redresor → Filtru → IGBT → Transformator → Redresor → Bobina

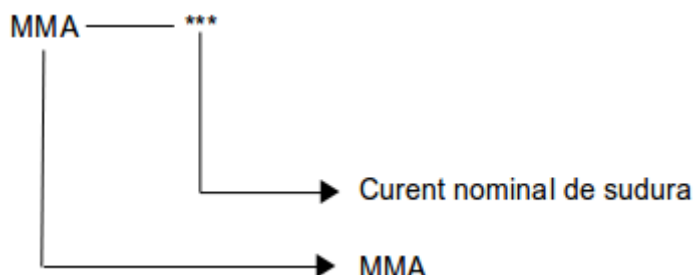
3.4 Structura echipamentului

Datorita structurii carcasei, aparatul de sudura MMA Inverter este un aparat portabil: partea superioara a panoului frontal a fost echipata cu un buton de reglare a curentului de sudare, un LED indicator (verde) de punere sub tensiune si un LED (galben) ce indica anomalii. Borna de iesire este echipata cu un conector rapid atat pentru "+", cat si pentru "-".

Pe panoul din spate se afla butonul de pornire/oprire, ventilatorul, cablul de alimentare al

aparaturii. In interiorul aparatului se regasesc placa principala PCB, componente electronice, radiator, etc..

3.5 Marcarea modelelor



Inseamna ca MMA-180DLS este un aparat de sudura MMA Invertor (Sudura Manual Metal Arc), iar curentul de iesire nominal al acestuia poate atinge 180A.

3.6 Specificatii tehnice

	MMA-140DLS	MMA-180DLS	MMA-220DLS
Tensiune de alimentare (V)	1 faza c.a. 230 ± 10%	1 faza c.a. 230 ± 10%	1 faza c.a. 230 ± 10%
Frecventa (Hz)	50	50	50
Curent de intrare (I_{max}/I_{eff}) (A)	30/16	38/21	49/28
Tensiune la mers in gol (V)	60	80-85	80-85
Curent de sudura (A)	10-140	10-180	10-220
Frecventa invertor	33	42	42
Regim (ciclu) de functionare	30% / 140A 60% / 108A 100% / 77A	30% / 180A 60% / 155A 100% / 110A	30% / 220A 60% / 170A 100% / 120A
Eficienta (%)	≤85	≤85	≤85
Factor de putere	0.76	0.76	0.76
Clasa de izolatie	H	H	H
Grad de protectie	IP21	IP21	IP21
Greutate (kg)	3.5	4	4
Dimensiuni (mm)	265 x 117 x 180	265x117x180	265x117x180
Putere absorbita nominala (kW)	6.9	8,7	11
Dimensiune electrod (mm)	Ø 2.5, Ø 3.2	Ø 2.5, Ø 3.2, Ø 4.0	Ø 2.5, Ø 3.2, Ø 4.0, Ø 5.0
Tip electrod	6013, 7018, etc	6013, 7018, etc	6013, 7018, etc
Tip racire	Ventilator si aer	Ventilator si aer	Ventilator si aer
Funcție	MMA	MMA & LIFT TIG	MMA & LIFT TIG
VRD	nu	da	da


















*Datele din tabel se pot modifica fara o notificare prealabila

3.7 Standardele aplicabile

- EN 60974-1: Echipament pentru sudare cu arc
- JB/T7824-95: Conditii tehnice ale Redresorului echipamentul pentru sudare de tip Invertor
- GB 4208-93: Grad de protectie (Coduri IP)

3.8 Semnificatia simbolurilor

OBSERVATIE: Retineti ca doar o parte din aceste simboluri vor aparea pe aparatul propriu-zis.

Simbol	Semnificatia simbolului	Simbol	Semnificatia simbolului
	Pornit (ON)	Hz	Hertzi (cycluri/sec)
	Oprit (OFF)	f	Frecventa
	Pericol! Tensiune	—	Negativ
	Crestere / Micsorare	+	Pozitiv
	Putere auxiliara AC		Curent direct (DC)
	Siguranta		Impamantare
A	Amperaj		Cablu
V	Tensiune	1 	Monofazat
3 	Trifazat	X	Regim de functionare
	SMAW – sudura cu electrod (MMA)		GMAW – sudura MIG/MAG
	GTAW – sudura WIG/TIG		Temperaturi inalte
	Funcția de alimentare cu sarma		Pistolet

4. INSTALAREA

4.1 Conectarea

- Aparatul de sudura trebuie amplasat in spatii uscate si fara praf, in care nu exista substante chimice corozive, gaze inflamabile si explozive.
- Evitati expunerea directa a aparatului la soare si ploaie. Si mentineti temperatura ambientala in intervalul -10°C ~ 40°C.
- In jurul aparatului trebuie pastrat un spatiu de 50 cm pentru o ventilatie adecvata.
- Daca ventilatia interioara nu este suficienta, trebuie instalat un dispozitiv de ventilatie extern. Utilizatorul trebuie să aiba grija ca spatiul de lucru sa fie ventilat corespunzator. Acest lucru este foarte important pentru eficienta si durata de viata a aparatului.

4.2 Conectarea la sursa de alimentare

Conectati cablul de alimentare (panoul din spate) la sursa de alimentare, care este echipata cu intrerupatoare si fir de impamantare (retea), si este strict interzisa conectarea firului de impamantare la rețeaua electrica. In caz contrar, poate avea loc ranirea grava sau daune materiale.

4.3 Polaritatea electrozudului

Conectati fisa cablului cu cleste portelectrod la borna de iesire pozitiva (+) de pe panoul frontal si strangeti in sensul acelor de ceasornic.

4.4 Conectarea piesei de lucru

Conectati fisa cablului clemei de legare la masa la borna de iesire negativa (-) de pe panoul frontal si strangeti. Prindeti clema de legare la masa de piesa de lucru.

⚠ AVERTISMENT! Este interzisa conectarea piesei de lucru la aparatul de sudare cu fier sau alti conductori slabi.

Se recomanda utilizarea pieselor originale si respectarea programului de intretinere. Inlocuiti accesoriile uzate, in caz contrar aparatul se poate defecta.

5. INSTRUCIUNI DE UTILIZARE

OBSERVATIE: Gradul de protectie al carcasei este IP21S, insemnand ca aparatul este protejat la patrunderea corpurilor straine solide mai mari decat 12 mm si contra picaturilor de apa cazute vertical. Nu apasati foarte tare carcasa aparatului.



Imaginile prezentate sunt cu titlu informativ si pot exista mici diferente fata de produsul real.

1. Borna de iesire negativa	2. Borna de iesire pozitiva	3. Ecran LED afisare curent
4. Comutator de pornire/oprire	5. Cablu de alimentare	6. Buton de reglare curent

OBSERVATIE: Atunci cand aparatul de sudare functioneaza pentru o perioada mai lunga de timp, indicatorul pentru temperaturi inalte se va aprinde. Acest lucru insemna ca temperatura interioara a depasit limita stabilita. In acest caz utilizatorul trebuie sa lase aparatul sa functioneze in gol si sa astepte sa se raceasca.

- Utilizatorul trebuie sa poarte salopeta si masca de protectie pentru a se proteja de arcul electric si radiatiile termice.
- Trebuie instalata o sita vibratoare pentru a proteja persoanele din jur de arcul electric.
- Este interzisa prezenta obiectelor inflamabile si explozive in zona de lucru. Aveti grija ca

toate conexiunile sa fie realizate corespunzator.

Instructiuni pentru functia VRD: Atunci cand aparatul este setat in functia MMA, tineti apasat timp de 4-5 secunde buton de selectie, iar indicatorul functiei VRD se va aprinde. Repetati aceeasi operatie pentru ca indicatorul VRD sa se stinga.

Functia VRD este doar pentru MMA.

5.1 Procedura

- Conectati cablul de alimentare la priza electrica. Apasati butonul de pornire, iar luminile ampermetrului digital se vor aprinde.
- Setati butonul de reglare a curentului la valoarea necesara pentru sudura.
- Luati clestele portelectrod si amorsati arcul prin frecarea fara presiune a varfului electrodului pe piesa legata la pamant cu clema de masa. Imediat ce arcul electric s-a aprins, deplasati electrodul deasupra locului de sudare, pe cat posibil la distanta constanta de piesa. Testati pe o piesa de proba intensitatea corecta a curentului.


5.2 Inlocuirea electrodului

Atunci cand din electrod mai ramane doar 2-3cm distanta pana la clestele portelectrod, tacesta rebuie inlocuit cu altul nou pentru a putea continua lucrul.

OBSERVATIE: Folositi un cleste pentru indepartarea electrodului consumat. Nu puneti mana pe electrod pentru a-l inlocui. Acesta a ars in timpul sudurii la o temperatura foarte mare. Invelisul electrodului nu trebuie prins in clestele portelectrod. Frecati usor electrodul atunci cand doriti sa aprindeti arcul, in caz contrar poate aparea fenomenul de lipire a electrodului.

5.3 Indepartarea zgurii

Dupa terminarea lucrului, utilizatorul trebuie sa indeparteze zgura cu un ciocan de zgura sau perie.

 **AVERTISMENT!** Zgura de la sudura trebuie indepartata doar dupa racirea cusaturii de sudura. Nu indreptati catre alte persoane piesa de lucru in timp ce indepartati zgura.

5.4 Intretinere

- Diferenta majora intre un aparat de sudura de tip Invertor si un aparat de sudura clasic este aceea ca Invertor-ul contine mai multe componente electronice avansate. Mai mult, este un produs de inalta tehnologie, si de aceea necesita ca intretinerea sa fie realizata doar de profesionisti calificati.
- Este foarte importanta realizarea intretinerii zilnice. Utilizatorul este responsabil pentru ca verificarile, intretinerea si reparatiile sa fie realizate corespunzator. Va rugam sa contactati service-urile autorizate pentru verificarea, service-ul si repararea aparatului de catre persoane calificate.

Trebuie respectati procedurile pentru intretinere:

- Indepartarea prafului de pe aparat.

Utilizatorul trebuie sa curate praful de pe aparat. De asemenea, este obligatorie indepartarea periodica a prafului de catre persoane calificate cu aer comprimat uscat si curat. Intre timp, service-ul autorizat trebuie sa verifice periodic circuitul aparatului de sudura. Sa va asigurati ca cablul este conectat corect, iar conectorii sunt conectati corespunzator.

In general, daca aparatul de sudura este utilizat intr-un mediu in care nu exista praf acumulat, indepartarea prafului trebuie realizata doar o data pe an. Daca in mediul de lucru aerul este

poluat cu fum si praf, aparatul trebuie curatat o data sau de doua ori in fiecare sezon.

b) Mentinerea corespunzatoare a cablurilor si a bornelor

Verificati periodic cablurile de sudare si conectorii; asigurati-va ca a fost conectat corect cablul, iar conectorii TEB sunt bine fixati. Daca acestea au oxidat sau s-au slabit, va rugam sa indepartati stratul de oxid cu hartie abraziva, dupa care sa le strangeti bine.

c) Evitati patrunderea apei si a vaporilor de apa in interiorul aparatului. Dacă totusi se intampla, va rugam sa contactati service-ul autorizat.

d) Daca nu folositi aparatul de sudura pentru o perioada mai lunga de timp, acesta trebuie pus într-o cutie si depozitat într-un mediu uscat.

⚠ AVERTISMENT! Datorita tensiunii inalte din circuitul principal al aparatului de sudura, utilizatorul trebuie sa respecte instructiunile de siguranta pentru a evita electrocutarea. Carcasa aparatului poate fi desfacuta doar de persoanele calificate de la service-ul autorizat.

Opriti aparatul si deconectati-l de la priza electrica inainte de a indeparta praful. Aveti grija sa nu modificati conexiunile si componentele atunci cand curatati aparatul.

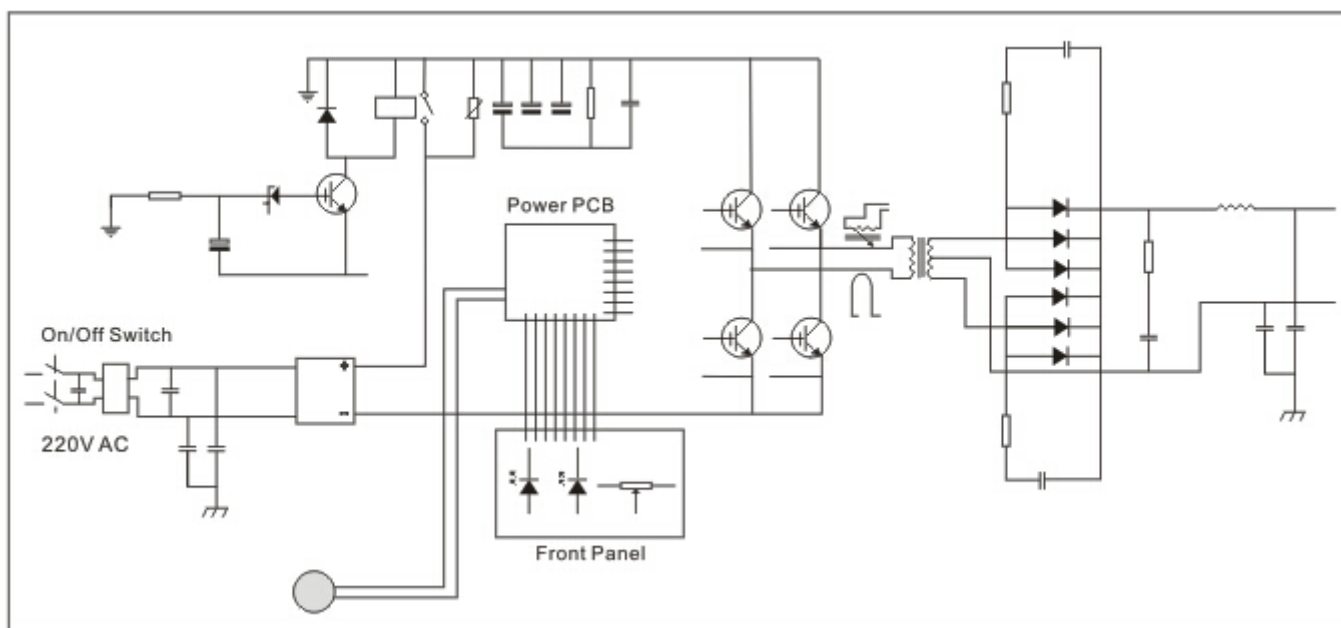
6. PROBLEME TEHNICE

Nr.	Descriere	Cauze posibile	Remedii
1	Indicatorul de anomalii	Ventilatia necorespunzatoare duce la activarea protectiei de supraincalzire	Imbunatatiti conditiile de ventilatie
		Temperatura ambientala este foarte ridicata	Recuperare automata dupa scaderea temperaturilor
		Depasirea regimului de functionare	Reglati butonul la valoarea curentului corespunzator
2	Butonul de reglare a curentului este defect	Potentiometru defect	Contactati service-u autorizat pentru a-l inlocui
3	Ventilatorul motorului nu functioneaza sau viteza de rotatie este scazuta	Butonul de pornire/oprire defect	Contactati service-u autorizat pentru a-l inlocui
		Ventilator defect	Contactati service-u autorizat pentru a-l inlocui
		LED defect	Contactati service-u autorizat pentru a verifica circuitul
4	Fara tensiune la circuit deschis	Supraincalzire	A se vedea punctul 1
		Butonul de pornire/oprire defect	Contactati service-u autorizat pentru a-l inlocui
5	Cablul clestelui portelectrod este prea fierbinte; bornele de iesire sunt prea fierbinti	Capacitatea portelectrodului este prea mica	Inlocuiti cu un cleste portelectrod cu o capacitate mai mare
		Cablul este prea subtire	Inlocuiti cu un cablu corespunzator
		Priza este slabita	Indepartati invelisul de oxid si strangeti-o din nou
6	Fara putere	Capacitatea puterii nu este suficienta	Mariti capacitatea
		Proces de sudura	Contactati distribuitorul
7	Alte probleme tehnice		Contactati distribuitorul / service-ul autorizat



ATENȚIE: Contactați service-ul autorizat pentru remedierea oricărei probleme tehnice.

⚠️ AVERTISMENT! Aparatul de sudura are funcția de a interzice comutarea succesivă rapidă a sursei de alimentare într-o perioadă scurtă de timp pentru pornire și oprire. Aparatul nu va avea tensiune (indicatorul LED verde nu este aprins sau ventilatorul nu funcționează sau nu există tensiune la mers în gol). Opriti butonul de pornire/oprire și luați funcționarea normală după câteva minute.

7. DIAGRAMA DE INTERCONECTARE



8. ACCESORII

Nr.	Descriere	Cantitate	Imagine
1	Aparat de sudura MMA	1 set	
2	Certificat de garanție	1 buc	
3	Manual de utilizare	1 buc	
4	Clește portelectrod	1 buc	

5	Clema de legare la masa	1 buc	
6	Masca de protectie cu filtru	1 buc	
7	Perie si ciocan	1 buc	

9. TRANSPORT SI DEPOZITARE

- Acest aparat este un echipament de interior, iar expunerea la ploaie si zapada trebuie evitata in timpul transportului si depozitarii. In timpul incarcarii si descarcarii, trebuie acordata mai multa atentie avertismentelor de pe ambalaj. Depozitul trebuie sa fie un spatiu uscat, cu o circulatie adecvata a aerului si fara gaz coroziv sau praf. Temperatura trebuie mentinuta in intervalul $-25^{\circ}\text{C} \sim 55^{\circ}\text{C}$, iar umiditatea relativa trebuie sa fie mai mica de 90%.
- Daca produsele trebuie depozitate in continuare dupa indepartarea ambalajului, reambalarea trebuie efectuata in conformitate cu cerintele cutiei originale. Retineti ca, inainte de depozitare, aparatul trebuie curatat si introdus intr-o punga de plastic.
- Se recomanda ca utilizatorii sa pastreze ambalajul original si materialele pentru diminuarea socurilor pentru a fi ambalate in mod corespunzator, in cazul unui transport pe distante lungi.

10. GARANTIA PRODUSULUI

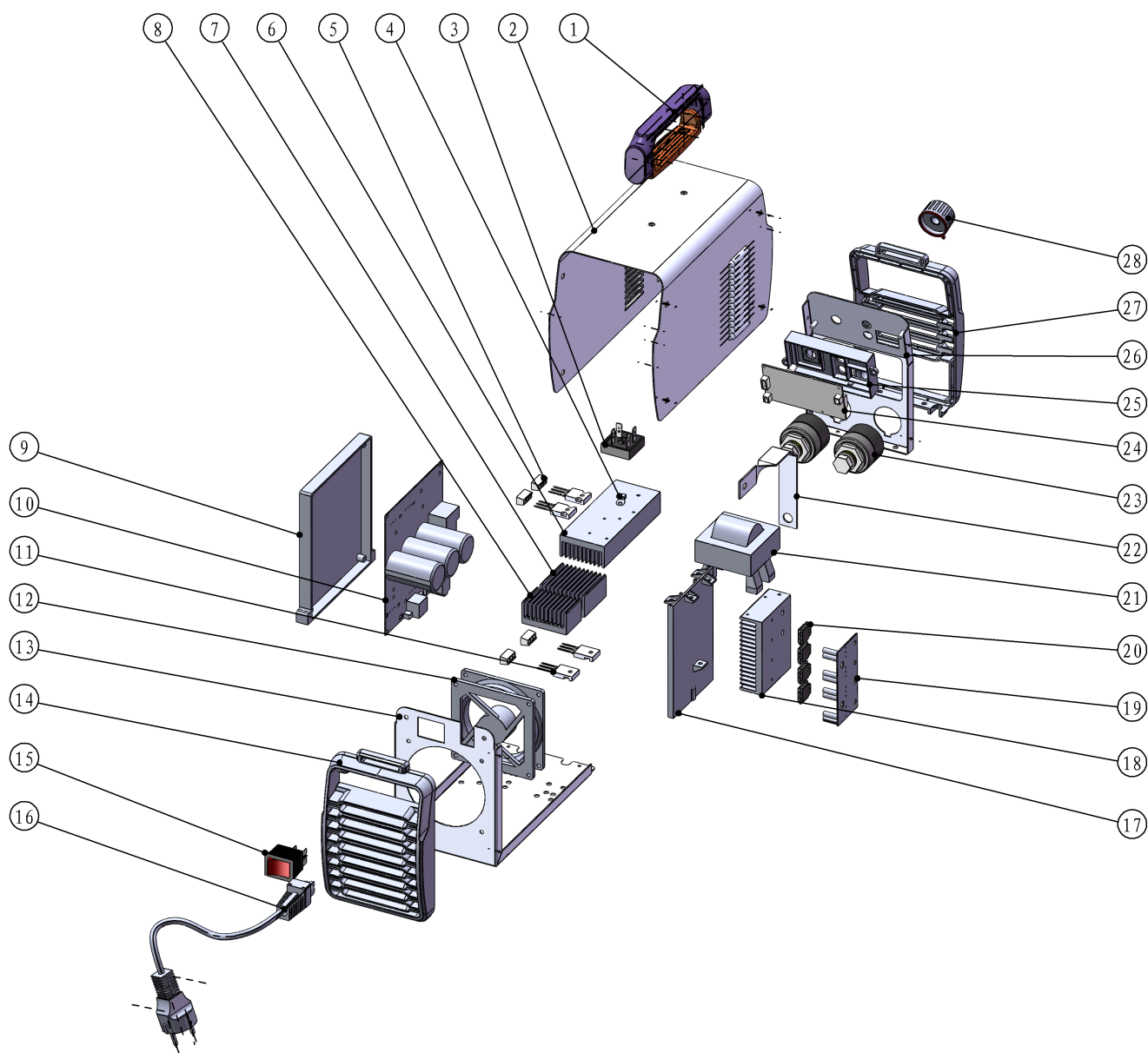
Aceste produse beneficiaza de o garantie conform certificatului de garantie, cu conditia ca:

1. Produsul in cauza sa fi fost utilizat si intretinut conform instructiunilor de utilizare;
2. Produsul sa nu fi fost avariat (stricat) datorita neatenției, utilizării necorespunzătoare sau abuzive.
3. Sa nu fi fost modificat sau reparat de catre o persoana neautorizata.

Costul transportului produselor de la proprietar la service-ul autorizat si de la service la proprietar, revine in responsabilitatea proprietarului. De asemenea, si riscul la care sunt supuse produsele in timpul transportului, apartine proprietarului.

Daunele de la impact nu sunt acoperite de garantie.

11. SCHEMA EXPLODATA



Nr.	Denumire	Nr.	Denumire	Nr.	Denumire
1	Maner	11	IGBT (Tranzistor)	21	Transformator principal
2	Carcasa aparat	12	Ventilator	22	Piesa adaptor
3	Punte redresoare	13	Placa baza	23	Priza conector rapid
4	Senzor temperatura	14	Panou spate din plastic	24	Panou de control
5	Bloc izolant IGBT	15	Buton pornire/oprire	25	Masca panou
6	Radiator 3	16	Cablu de alimentare	26	Panou frontal
7	Radiator 2	17	Suport fix	27	Panou frontal din plastic
8	Radiator 1	18	Radiator 4	28	Buton
9	Capac de protectie	19	Punte redresoare		
10	Placa principala	20	Dioda redresoare		



Distributed by:

S.C. ProENERG S.A.

Adresa: 040415, Bd. Abatorului 4F, Bucuresti, Romania

www.proenerg.com.ro

Proweld este marca inregistrata a ProENERG S.A.

IMPORTANT! - SIGURANȚA ÎNAINTE DE TOATE!

Înainte de a utiliza acest produs, vă rugăm să citiți măsurile de siguranță prezentate în acest manual pentru a reduce riscurile de incendiu, șocuri electrice și vătămări personale. **Imaginile și datele tehnice din acest manual sunt numai pentru referință. Ele se pot schimba fără notificare prealabilă.**