

MASA DE TAIERE CU FERASTRUU CIRCULAR

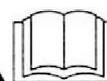
MANUAL DE UTILIZARE

NUMAR MODEL: FCM3000-3 FCM2200

NUMAR SERIE: _____

Atat numarul modelului, cat si numarul seriei pot fi gasite pe eticheta principala cu date tehnice.
Ar trebui sa le inregistrati pe amandoua intr-un loc sigur pentru utilizari ulterioare.

PENTRU SIGURANTA DUMNEAVOASTRA



VA RUGAM SA CITITI SI SA INTELEGETI ACEST MANUAL INAINTE DE UTILIZAREA PRODUSULUI. ACEST MANUAL CONTINE INFORMATII IMPORTANTE PENTRU FUNCTIONAREA IN CONDITII DE SIGURANTA A ECHIPAMENTULUI.

CUPRINS

Introducere	2
Conditii de utilizare	2
Specificatii tehnice	2
Protectia mediului inconjurator	3
Simboluri	3
Instructiuni de siguranta	3
Masuri de siguranta generale	3
Masuri de siguranta specifice	5
Continutul ambalajului	7
Asamblarea echipamentului	8
Cunoasterea echipamentului	12
Caracteristici si Dispozitive de control	12
Setarea	13
Functionare	15
Transport	16
Instructiuni de intretinere	16
Depozitare	17
Diagrama electrica	18
Probleme tehnice	18
Schema explodata	19
Lista pieselor	20

INTRODUCERE

Noua masa de taiere cu ferastrau circular marca STAGER, va indeplini cu siguranta asteptarile dumneavoastra. Aceasta a fost proiectata si realizata dupa cele mai riguroase standarde de calitate. Vetii observa ca echipamentul este usor si sigur de utilizat. Pentru a garanta fiabilitatea, durabilitatea si performanta echipamentului, va rugam sa cititi si sa respectati instructiunile din acest manual de utilizare, care trebuie pastrat pe intreaga durata de viata a echipamentului.

 **Cititi cu atentie acest manual de instructiuni inainte de utilizarea noului echipament. Respectati instructiunile din atentii si avertismente.**

CONDITII DE UTILIZARE

Aceasta masa de taiere cu ferastrau circular este proiectata sa functioneze la temperaturi ale mediului intre +5°C si 40°C si instalarea pana la 1000m altitudine deasupra nivelului marii. Umiditatea mediului ar trebui sa fie mai mica de 50% la 40°C. Poate fi depozitata sau transportata la temperaturi ambiante intre -25°C si 55°C.

Specificatii tehnice

Nr. model	FCM3000-3	FCM2200
Motor	400 V, 3~, 50 Hz	230 - 240V, 50 Hz
Putere P (S6 40% 5min)	3000 W	2200 W
Grad de protectie	IP54	
Dimensiune panza (disc)	Ø 315 x Ø 30 x 3.6 mm	
Numar dinti ferastrau	24	
Capacitate de taiere	83 mm@ 0° 58 mm @ 45°	
Reglare unghi de inclinare panza	0° - 45°	
Viteza panza	2950 /min	

Dimensiune standard masa	800 x 550 mm
Dimensiune masa cu extensii	1600 x 950 mm
Inaltime masa	851 mm
Greutate	54.5 kg
Nivel emisii sunet (LpA)	94.9 dB(A), k=3 dB(A)
Nivel presiune acustica (LpA)	89.9 dB(A), k=3 dB(A)
Nivel putere acustica (LwA)	103.9 dB(A), k=3 dB(A)

* Tip functionare S6: functionare continua. Pentru a evita incalzirea motorului pana la un nivel nepermis, masa cu ferastrau circular poate fi utilizata conform urmatoarelor instructiuni: dupa o perioada de functionare de 2 minute (S6 = 40% 5min) la sarcina normala admisa, trebuie luata o pauza de 3 minute, timp in care fierastraul circular functioneaza in gol.

Datorita activitatii de dezvoltare continua a produselor, producatorul isi rezerva dreptul de a schimba specificatiile tehnice fara o notificare prealabila. Imaginile si datele tehnice din acest manual sunt numai pentru referinta.

PROTECTIA MEDIULUI INCONJURATOR



Reciclati deseurile de orice fel si predati-le la punctele de colectare autorizate sau eliminati-le conform prevederilor legale din tara in care este folosit echipamentul. Toate uneltele, furtunurile si ambalajele trebuie sortate

corespunzator si predate centrelor de reciclare.

Nu deversati deseurile in sistemele de canalizare, sol sau apa.

Nu aruncati deseurile de echipamente electrice, industriale si partile componente la gunoiul menajer!



In conformitate cu legislatia in vigoare: Directiva 2008/98/CE privind deseurile, Directiva 2012/19/UE, privind deseurile de echipamente electrice si electronice, etc.,

echipamentele electrice, industriale si partile componente uzate, a caror durata de utilizare a expirat, trebuie colectate separat si predate unui centru specializat de colectare si reciclare. Este interzisa aruncarea acestora in natura, deoarece sunt o sursa potentiala de pericol si de poluare a mediului inconjurator.

SIMBOLURI

Pe echipament se folosesc simbolurile de mai jos. Acestea contin informatii importante despre produs sau despre modul de utilizare.

	Cititi aceste instructiuni inainte de utilizarea echipamentului.
	Atentie! Purtati antifoane (casti de protectie)! Un nivel ridicat de zgomot va poate afecta auzul. Atentie! Purtati ochelari de protectie! Scanteile generate in timpul lucrului sau aschiile si praful produs de echipament pot cauza pierderi de vedere.
	Purtati manusi de protectie!

	Atentie! Purtati masca de protectie pentru respirare. Praful, care este periculos pentru sanatate, poate fi generat in timpul lucrului cu lemn sau alte materiale. Nu folositi echipamentul pentru a lucra cu materiale ce contin azbest!
	Pastrati spatiul de lucru curat si ordonat! Dezordinea poate cauza accidente.
	Este interzisa indepartarea sau modificarea aparatorilor de protectie sau a dispozitivelor de protectie.
	Atentie! Pericol de ranire! Tineti mainile departe de lama pentru a evita ranirea grava.
	Inainte de orice reparatie, intretinere sau curatare, intotdeauna deconectati echipamentul de la priza electrica.
	Tineti trecatorii (persoanele din jur) departe de zona de lucru.

INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA

Instructiuni de siguranta generale

- **Cunoasterea echipamentului**

Cititi si intelegeti instructiunile de utilizare si etichetele atasate pe echipament pentru a-i cunoaste limitele, precum si pericolele specifice potentiale.

Familiarizati-va cu comenzile echipamentului si modul lor de functionare. Trebuie sa cunoasteti modul de oprire al echipamentului si dezactivarea rapida a comenzilor.

Nu incercati sa folositi echipamentul pana cand nu intelegeti complet modul de utilizare si intretinere al motorului si cum sa evitati ranirea accidentala si / sau deteriorarea bunurilor materiale.

Acest manual trebuie considerat parte a echipamentului si trebuie sa ramana in permanenta langa acesta, chiar si atunci cand echipamentul este utilizat de o alta persoana decat cumparatorul initial, este inchiriat sau vandut. Utilizatorul poate preveni si este responsabil pentru accidentarea sau ranirea propriei persoane si a altor persoane sau pentru deteriorarea bunurilor acestora.

Nu fortati echipamentul. Folositi pentru executarea lucrarilor echipamentul destinat acestui scop. Cu utilajul corespunzator lucrati mai bine si mai sigur la parametrii nominali.

- **Siguranta personala**

Este interzisa utilizarea echipamentului de catre copii si persoane neinstruite.

Tineti copiii, animalele si alte persoane care nu utilizeaza echipamentul departe de zona de lucru. Fiti atent si opriti echipamentul daca cineva patrunde in zona de lucru. Aveti grija ca, copiii sa fie supravegheati de un adult responsabil.

Nu utilizati echipamentul in timp ce va aflati sub influenta drogurilor, alcoolului sau a oricarui medicament care va poate afecta abilitatea de a-l utiliza corespunzator. Nu utilizati echipamentul atunci cand sunteti obosit sau incapabil de a efectua munca fizica. Fiti atenti la ceea ce faceti in orice moment. Folositi-va bunul simt.

Imbracati-va corespunzator. Purtati pantaloni lungi, cizme si manusi. Nu purtati haine largi, pantaloni scurti sau bijuterii. Protejati-va parul purtandu-l strans si complet acoperit, impiedicand astfel sa fie prins de piesele aflate in miscare. Hainele largi, bijuteriile sau parul lung se pot prinde in piesele mobile.

Protejati-va ochii, fata si capul de obiectele ce pot fi aruncate de echipament. Intotdeauna purtati ochelari de protectie in timpul utilizarii echipamentului.

Purtati casti de protectie pentru urechi. Purtati masca de protectie respiratorie pentru a evita pericolul de a inhala praful periculos pentru sanatatea dumneavoastra.

Intotdeauna tineti mainile si picioarele departe de piesele aflate in miscare in timpul functionarii. Piesele mobile pot taia sau zdrobi parti ale corpului.

Tineti mainile si picioarele departe de toate punctele de prindere.

Nu atingeti piesele care deven fierbinti in timpul functionarii. Lasati piesele sa se raceasca inainte de a incepe intretinerea, reglarea sau repararea echipamentului.

Fiti atenti, aveti grija de ceea ce faceti si procedati rational atunci cand utilizati echipamentul.

Nu va intindeti pentru a lucra cu echipamentul. Nu utilizati masina in timp ce sunteti desculci sau cand purtati sandale. Purtati incaltaminte de protectie. Mentineti-va intotdeauna stabilitatea si echilibrul. Astfel veti putea controla mai bine masina in situatii neasteptate.

- **Verificati echipamentul**

Verificati echipamentul inainte de a-l porni. Asigurati-va ca aparaturile sunt montate si functioneaza corespunzator. Asigurati-va ca toate piulitele, suruburile, etc. sunt stranse.

Nu utilizati echipamentul atunci cand acesta necesita reparatii sau se afla intr-o stare mecanica necorespunzatoare. Inlocuiti piesele deteriorate, lipsa sau defecte inainte de a utiliza echipamentul. Mentineti echipamentul in conditii de functionare sigure.

Inainte de fiecare pornire asigurati-va ca toate uneltele si cheile de reglare au fost indepartate din zona echipamentului. O cheie sau o unealta care este lasata pe o piesa rotativa a echipamentului poate cauza rani grave in momentul pornirii.

Evitati pornirea involuntara a echipamentului. Asigurati-va ca intrerupatorul motorului este in pozitia OFF (oprit) inainte de a transporta echipamentul sau de a efectua orice intretinere sau reparatie a echipamentului. In caz contrar, pot avea loc accidente grave.

Daca echipamentul incepe sa vibreze in mod anormal, opriti motorul si verificati imediat cauza. Vibratiile reprezinta, in mod obisnuit, un avertisment de defectiune.

- **Siguranta din punct de vedere electric**

Evitati utilizarea de conexiuni fara izolatie sau izolate necorespunzator. Conexiunile trebuie realizate cu materiale de protectie corespunzatoare, adecvate pentru utilizarea in exterior.

Protejati-va de socurile electrice. Nu conectati sau deconectati motorul de la reseaua electrica in timp ce va aflati pe un sol umed sau ud. Nu utilizati echipamentul in zone cu umezeala si nu il expuneti la ploaie. Evitati contactul cu suprafete legate la pamant precum: tevi, radiatoare, plite si frigider. Asigurati-va ca degetele nu ating pinii metalici ai stecherului atunci cand conectati sau deconectati echipamentul.

Evitati pornirea accidentala. Asigurati-va ca intrerupatorul este oprit atunci cand conectati stecherul la o priza electrica.

Utilizati doar cabluri prelungitoare autorizate si identificate corespunzator pentru utilizarea in exterior. Folositi role de cablu numai in stare derulata.

Nu utilizati cablul in scopuri pentru care nu este destinat. Nu utilizati cablul pentru a scoate stecherul din priza. Protejati cablul de caldura, ulei si margini ascutite.

Scula electrica trebuie reparata doar de electrician calificat, autorizat. Acest echipament electric este in conformitate cu reglementarile de siguranta aplicabile. Reparatiile pot fi efectuate numai de un electrician folosind piese de schimb originale. In caz contrar, pot avea loc accidente.

- **Zona de lucru si zona de depozitare**

Mentineti zona de lucru curata si bine iluminata. Dezordinea si iluminarea insuficienta a zonei de lucru pot provoca accidente.

Feriti echipamentul electric de ploaie si umezeala. Nu lucrati cu echipamentul electric in medii cu pericol de explozie, in care se afla lichide, gaze sau pulberi inflamabile.

Depozitati in siguranta echipamentele electrice neutilizate. Sculele electrice pe care nu le utilizati trebuie depozitate intr-un spatiu uscat, undeva la inaltime sau inchis cu cheie, nu trebuie lasate la indemana copiilor.

Instructiuni de siguranta specifice

- **Masuri de siguranta**

Nu utilizati panze (discuri) de ferastrau deteriorate, crapate sau deformate.

Inlocuiti insertia de masa (table insert) uzata.

Utilizati doar panze de ferastrau care corespund specificatiilor din prezentele instructiuni si celor de pe scula electrica care au fost verificate si marcate corespunzator, conform standardului EN 847-1. Folositi numai panze de ferastrau recomandate de producator.

Aveti grija atunci cand schimbati panza de ferastrau. Latimea de taiere nu este mai mica, iar grosimea panzei principale a panzei de ferastrau nu este mai mare decat grosimea deschizaturii penei.

Asigurati-va ca alegeti o panza de ferastrau adecvata pentru materialul care urmeaza da fie taiat.

Purtati manusi atunci cand manipulati panza de ferastrau si materialele aspre.

Transportati panzele de ferastrau intr-un container, ori de cate ori este posibil.

Purtati ochelari de protectie. Scanteile generate in timpul lucrului sau aschiile si praful ce provin de la dispozitiv pot duce la pierderea vederii.

Conectati o instalatie / echipament de colectare a prafului la echipamentul electric atunci cand taiati lemn. Emisiile de praf sunt influentate, printre altele, de tipul de material care urmeaza a fi prelucrat, de semnificatia separarii locale (colectare sau sursa) si de setarea corecta a aparatorii / a placilor de ghidare / a ghidajelor.

Nu utilizati panze de ferastrau din otel aliat rapid (otel HSS).

Atunci cand nu utilizati echipamentul, pastrati mereu tija sau butonul de impingere cu echipamentul electric in suport.

- **Utilizarea si intretinerea echipamentului**

Nu suprasolicitati scula electrica. Nu utilizati echipamentul electric in scopuri pentru care nu este destinat. De exemplu, nu utilizati ferastraie circulare manuale pentru taierea ramurilor si a bustenilor. Nu utilizati scula electrica pentru a taia lemne de foc.

Fixati piesa de lucru. Folositi cleme sau o menghina pentru a fixa piesa de lucru in pozitie. Astfel, piesa este tinuta mai sigur decat atunci cand o tineti cu mana dvs. Este necesar un suport suplimentat pentru piesele de lucru lungi (masa, capra suport, etc.) pentru a evita rasturnarea echipamentu-

lui. Intotdeauna apasati piesa de prelucrat ferm pe bancul de lucru si opriti-va pentru a preveni miscarea si rasucirea piesei de lucru.

Atunci cand panza de ferastrau se blocheaza datorita fortei de impingere anormala din timpul taierii, opriti echipamentul si deconectati-l de la sursa de alimentare. Indepartati piesa de lucru si asigurati-va ca panza de ferastrau se roteste liber. Porniti echipamentul si incepeti o noua operatie de taiere avand grija sa reduceti forta de impingere a piesei.

Utilizati butonul sau tija de impingere cu lemn glisant, pentru a taia piesa de lucru in conditii de siguranta.

Asigurati-va ca, cutitul (pana) de despicare este intotdeauna utilizat, iar setarea este corecta.

Utilizati aparatoarea superioara a lamei si setati-o in pozitia corecta.

Utilizati doar panze de ferastrau pentru care viteza maxima admisibila nu este mai mica decat viteza maxima a axului mesei de taiere si care sunt adecvate pentru materialul ce urmeaza a fi taiat.

Nu realizati crestaturi sau caneluri fara a monta o aparatoare adecvata, de exemplu, o aparatoare de tip tunel, deasupra mesei ferastrau.

Ferastraiele circulare nu trebuie utilizate pentru lucrari de frezare (caneluri de taiere care se termina in piesa de lucru).

Pentru a transporta scula electrica, utilizati numai dispozitivele pentru transport. Nu folositi dispozitivele de protectie pentru a manipula sau transporta echipamentul.

Asigurati-va ca partea superioara a panzei de ferastrau este acoperita in timpul transportului, de exemplu, de aparatoare de protectie.

Aveti grija sa utilizati numai distantiere si inele de ax (spindle ring) specificate de producator ca fiind adecvate pentru scopul dorit.

Podeaua / solul din jurul mesei de taiere trebuie sa fie nivelata, curata si si fara reziduuri, precum aschii si reziduuri de taiere.

Pozitionati-va intotdeauna pe partea laterala a panzei de ferastrau atunci cand utilizati ferastrau.

Nu indepartati reziduurile de taiere sau alte parti ale pieselor de lucru din zona de taiere in timp ce echipamentul functioneaza si ferastrau nu este deconectat de la sursa de alimentare.

Asigurati-va inainte de inceperea lucrului ca echipamentul este bine fixat si stabil.

Sprrijiniti piesele de lucru lungi (de exemplu, cu o masa cu role) pentru a preveni caderea la sfarsitul taierii.

Nu incercati sa indepartati aschiile, reziduurile sau bucatile de lemn blocate, in timp ce panza de ferastrau functioneaza.

Opriti echipamentul pentru remedierea problemelor tehnice sau pentru a indeparta bucatile de lemn blocate.

Remontarea, incluzand lucrarile de reglare si masurare, si curatarea trebuie realizate doar atunci cand motorul este oprit. Deconectati stecherul de la priza electrica.

Inainte de a reporni echipamentul, asigurati-va ca au fost

indepartate cheile si uneltele de reglare.

Acest echipament electric genereaza un camp electromagnetic in timpul functionarii. Acest camp poate afecta dispozitivele (implanturi) medicale active sau pasive in anumite conditii. Pentru a preveni riscul de ranire grava sau deces, recomandam persoanelor cu implanturi medicale sa se consulte cu medicul lor si cu producatorul implantului medical inainte de a utiliza echipamentul electric.

Intretineti sculele electrice si accesoriile acestora. Mentineti dispozitivele de taiere bine ascutite si curate pentru a putea lucra mai bine si mai sigur. Respectati instructiunile pentru lubrifiere si pentru inlocuirea pieselor/accesoriilor. Verificati periodic cablul de alimentare al sculei electrice si trebuie inlocuit doar de un electrician calificat, daca acesta este deteriorat. Verificati periodic cablurile prelungitoare si inlocuiti-le, daca sunt deteriorate.

Mentineti manerele si zonele de prindere uscate, curate si feriti-le de ulei si unsoare.

- **Instructiuni de siguranta privind manevrarea panzelor de ferastrau**

Utilizati instrumentele de insertie (insertia de masa) doar daca cunoasteti modul de utilizare al acestora.

Verificati viteza maxima. Viteza maxima specificata pe instrumentul de insertie nu poate fi depasita. Daca este specificat, respectati intervalul de viteza.

Verificati directia de rotatie a motorului / panzei de ferastrau

Nu folositi instrumente de insertie cu fisuri. Indepartati instrumentele de insertie crapate. Reparatiile nu sunt permise.

Curatati unsoarea, uleiul si apa de pe suprafetele de prindere.

Nu utilizati inele de reductie largi sau bucle pentru a reduce gaurile de pe panzele de ferastrau.

Asigurati-va ca inelele de reductie fixe pentru fixarea instrumentului de insertie au acelasi diametru si au cel putin 1/3 din diametrul de taiere.

Asigurati-va ca inelele de reductie fixe sunt paralele intre ele.

Manevrati instrumentul de insertie cu grija. In mod ideal, acestea trebuie depozitate in ambalajul initial sau in containere speciale. Purtati manusi de protectie pentru a le putea tine mai bine in maini si pentru a reduce riscul de ranire.

Inainte de utilizarea instrumentelor de insertie, asigurati-va ca toate dispozitivele de protectie sunt fixate corespunzator.

Inainte de utilizare, asigurati-va ca instrumentul de insertie indeplineste cerintele tehnice ale acestui echipament electric si este fixat corespunzator.

Folositi panza de ferastrau furnizata numai pentru operatiile de taiere a lemnului, materiale similare lemnului, materiale plastice si metale neferoase (cu exceptia magneziului si a aliajelor ce contin magneziu).

Conectati dispozitivul de aspirare a prafului, daca veti prelucra lemnul, materiale similare lemnului sau materiale plastice. Daca exista conexiuni pentru aspirarea prafului si un dispozitiv de aspirare, asigurati-va ca acestea sunt

conectate si utilizate corespunzator. Atunci cand prelucrati lemn, materiale similare lemnului sau materiale plastice, functionarea in spatii inchise este permisa numai cu utilizarea unui sistem de aspirare adecvat.

- **Intretinere si reparatii**

Deconectati stecherul de la priza electrica inainte de orice operatie de reglare sau reparare.

Nivelul de zgomot este influentat de diversi factori, printre care si de caracteristicile panzelor de ferastrau, starea panzei de ferastrau si a sculei electrice. Utilizati panze de ferastrau care au fost realizate special pentru a reduce cat mai mult posibil zgomotul. Realizati regulat intretinerea sculei electrice si a accesoriilor si, daca este necesar, realizati reparatiile pentru a reduce zgomotul.

Transmiteti persoanei responsabile cu siguranta defectiunile sculei electrice, a dispozitivelor de protectie sau a accesoriilor, imediat ce acestea sunt descoperite.

Verificati scula electrica de eventuale deteriorari. Dispozitivele de protectie si celelalte piese trebuie verificate cu atentie pentru a va asigura ca nu prezinta defectiuni si functioneaza corespunzator, inainte a continua utilizarea sculei electrice. Verificati daca piesele mobile functioneaza corespunzator si nu se blocheaza sau daca piesele sunt deteriorate.

Toate piesele trebuie sa fie montate corect si toate conditiile de lucru trebuie respectate pentru a asigura functionarea fara defecte a sculei electrice. Aparatoarea de protectie mobila nu poate fi fixata in pozitia deschisa. Dispozitive de protectie si piese deteriorate trebuie reparate corespunzator sau inlocuite de personalul calificat de la service-ul autorizat

intreruptoarele deteriorate trebuie inlocuite la service-ul autorizat. Nu utilizati cabluri de conectare defecte sau deteriorate. Nu utilizati o scula electrica al carui intrerupator nu functioneaza.

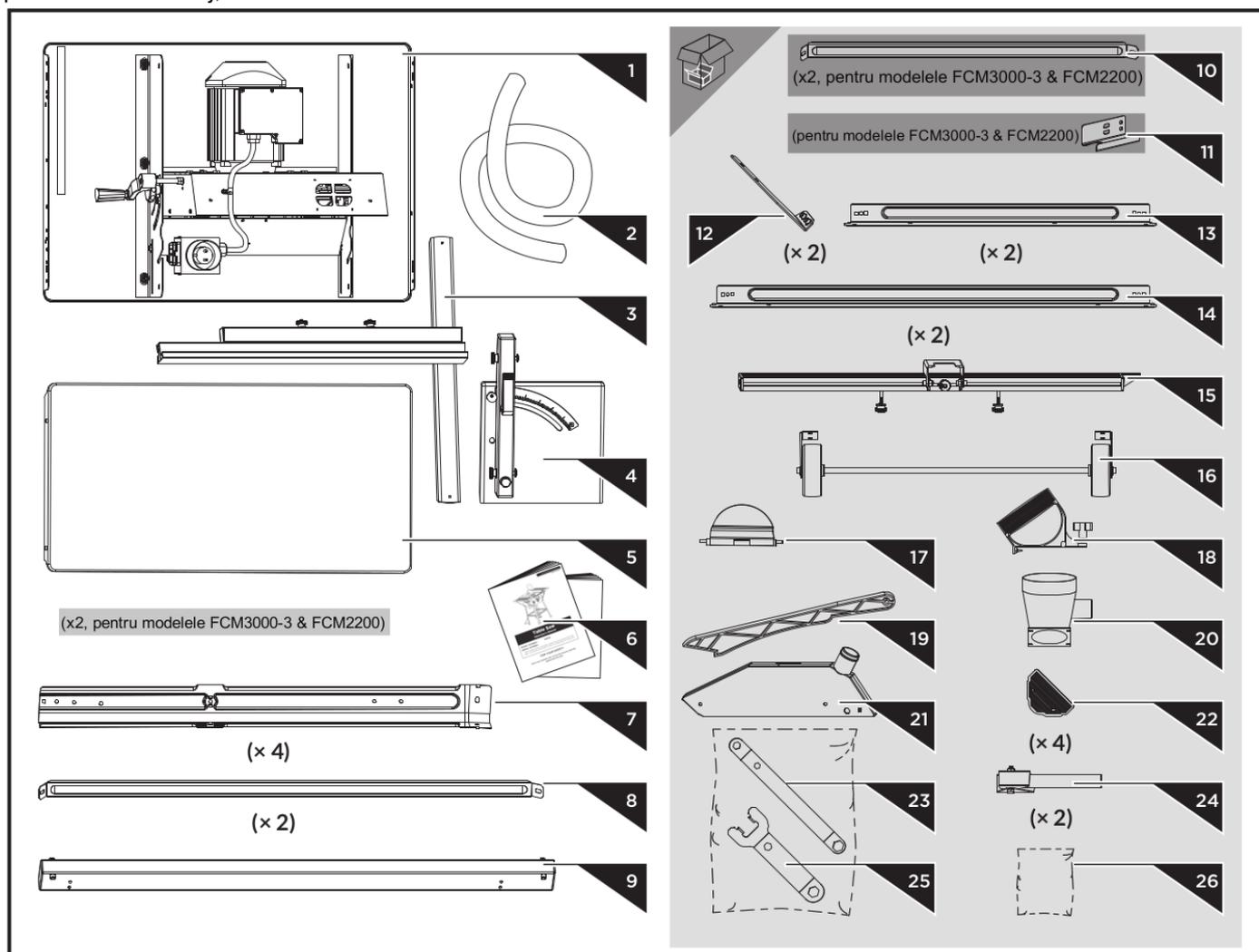
- **Riscuri reziduale**

In ciuda utilizarii adecvate, riscurile reziduale suplimentare nu pot fi complet excluse. Urmatoarele riscuri pot aparea din cauza naturii mesei de taiere cu ferastrau:

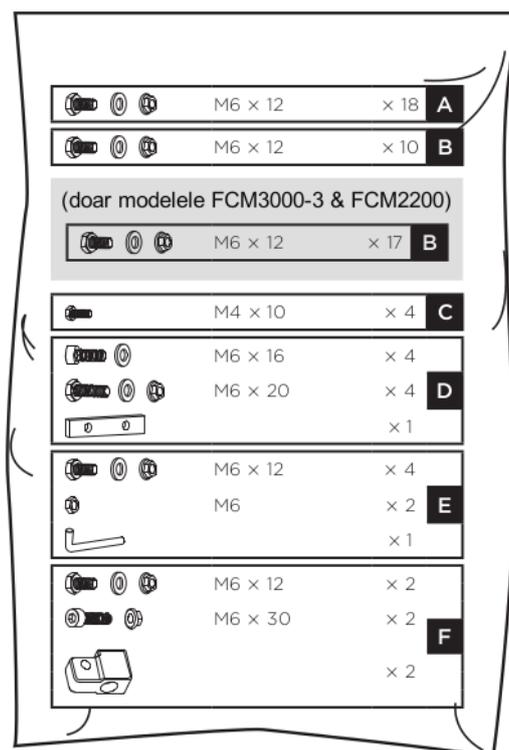
- Atingerea zonelor expuse ale panzei de ferastrau;
- Intrarea in zona de rotatie a panzei de ferastrau (pericol de taiere);
- Reculul pieselor de lucru si a bucatilor din piese de prelucrat, daca nu este utilizat corespunzator;
- Panza de ferastrau se rupe;
- Proiectia pieselor metalice dure defecte ale panzei de ferastrau;
- Pierderea auzului in cazul neutilizarii echipamentului de protectie corespunzator (casti);
- Afectarea ochilor, daca nu sunt utilizati ochelarii de protectie;
- Punerea in pericol a sanatatii daca nu este folosita masca de praf necesara;
- Emisia de praf de lemn care dauneaza sanatatii, daca echipamentul este utilizat in spatii inchise.

CONTINUTUL AMBALAJULUI

Masa de taiere cu ferastrau se livreaza partial asamblata si este ambalata cu atentie in ambalaj. Dupa scoaterea tuturor pieselor din ambalaj, utilizatorul ar trebui sa aiba:



1. Echipamentul principal
2. Furtun
3. Limitator paralel
4. Limitator unghiular
5. Extensie (prelungire) masa (x2)
6. Manual de utilizare
7. Picior (x4)
8. Bara lunga de sprijin (x2)
9. Sina de ghidare
10. Bara scurta de sprijin (x2)
11. Suport furtun
12. Brat de sustinere a sinei de ghidare (x2)
13. Brate centrale scurte (x2)
14. Brate centrale lungi (x2)
15. Sina laterala
16. Roata pentru transport
17. Dispozitiv de blocare a riglei de ghidare
18. Tija de impingere 2
19. Tija de impingere 1
20. Piesa de aspiratie
21. Aparatoarea panzei de ferastrau
22. Picior de cauciuc
23. Cheie inelara
24. Maner pentru transport (x2)
25. Cheie pentru panza de ferastrau
26. Punga de accesorii, ce contine:



INSTRUCTIUNI DE ASAMBLARE

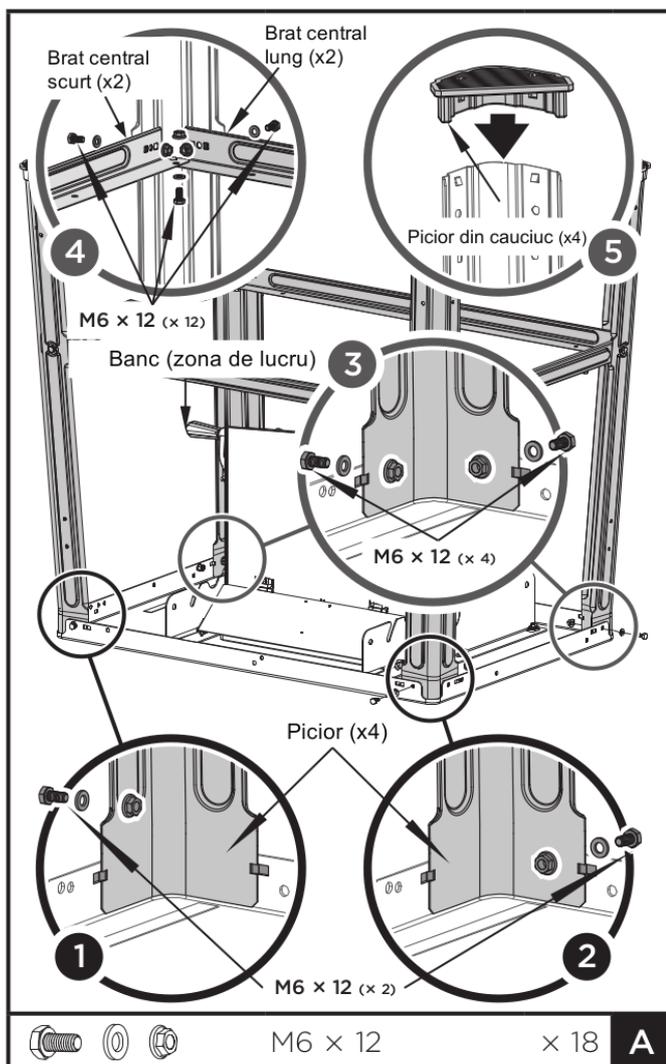
Masa de taiere cu ferastrau se livreaza partial asamblata din fabrica. Pentru asamblarea completa a echipamentului, respectati instructiunile de mai jos:

Picioarele de sustinere si Bratele centrale lungi / scurte (Ilustratia A)

1. Intoarceti ferastraul si asezati-l pe podea cu masa orientata in jos.
2. Fixati cele patru picioare la masa de taiere. Vezi ilustratiile 1A si 2A, trebuie doar sa montati un surub, saiba si piulita la fiecare picior. Consultati ilustratia A3, aveti nevoie de 2 suruburi, 2 saibe si 2 piulite pentru fiecare picior. Strangeti usor suruburile cu mana.
3. Insurubati bratele centrale lungi si pe cele scurte la picioarele de baza folosind suruburi M6x12, saibe 6 si piulite M6. Strangeti usor suruburile cu mana.

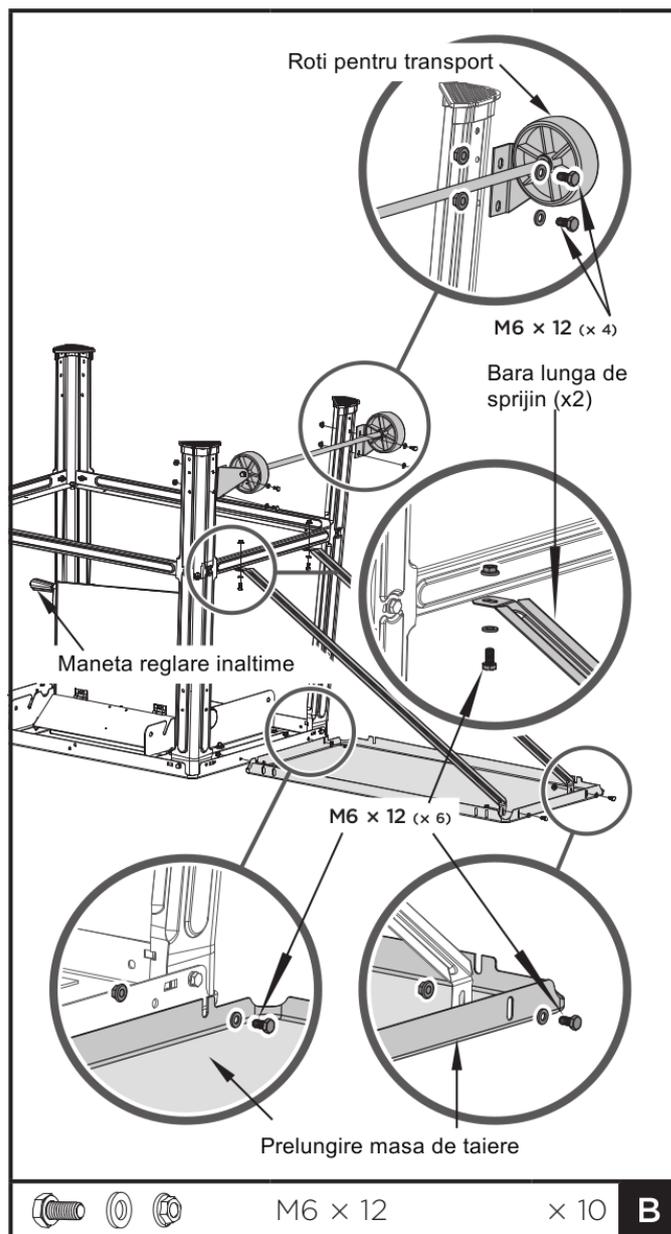
Asigurati-va ca acelasi brate sunt orientate unul catre celalalt. Bratele centrale scurte trebuie montate paralel cu partea de pozitionare a operatorului la ferastrau.

4. Atasati piciorul de cauciuc la baza picioarelor.



Prelungire spate a mesei de lucru (Ilustratia B)

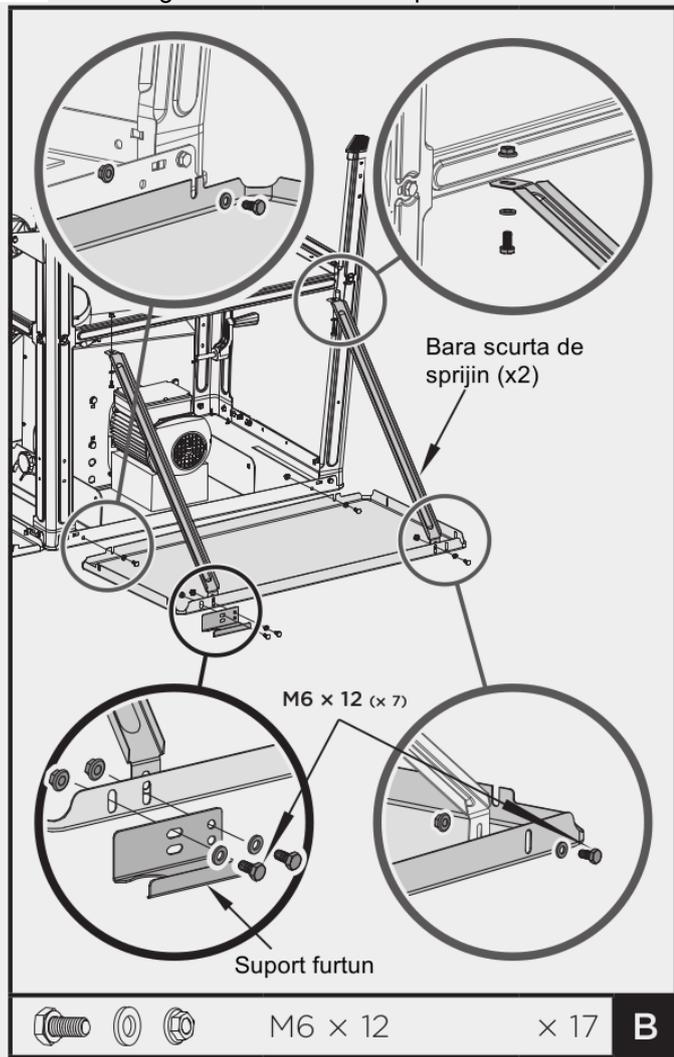
1. Aliniati prelungirea din spate a mesei la acelasi nivel cu masa de taiere.
2. Impingeti prelungirea din spate pe masa de taiere folosind suruburi M6x12 si fixati usor saibe plate si piulitele M6.
3. Prindeti barile lungi de sprijin la extensia mesei si la bratul central scurt cu suruburi M6x12, saibe 6 si piulite M6.
4. Strangeti usor suruburile si piulitele cu mana.
5. Fixati ansamblul rotilor la baza picioarelor din spate folosind patru suruburi hexagonale M6x12, saibe 6 si piulite M6. Strangeti usor toate suruburile si piulite cu mana.



Prelungire laterala (in latime) a mesei de lucru

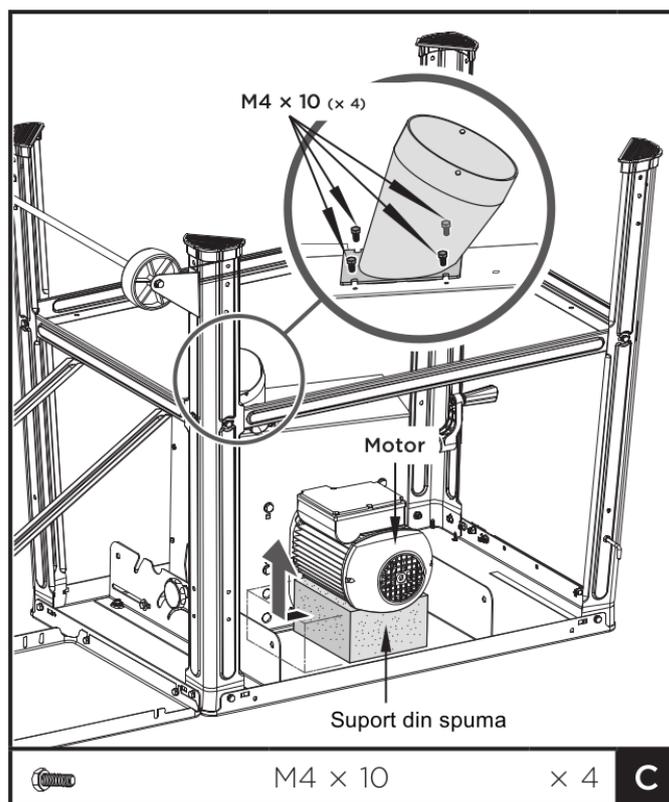
1. Aliniati extensia laterala a mesei la acelasi nivel cu masa de taiere.
2. Impingeti extensia laterala a mesei pe masa de taiere folosind suruburi M6x12 si strangeti usor saibe plate si piulitele M6.

- Prindeti barile scurte de sprijin la extensia mesei si la bratul central lung cu suruburi M6x12, saibe 6 si piulite M6. Vezi ilustratia de mai jos, suportul furtunului va fi fixat in acelasi timp cu prelungirea mesei si bara lunga de sprijin.
- Strangeti usor suruburile si piulitele cu mana.



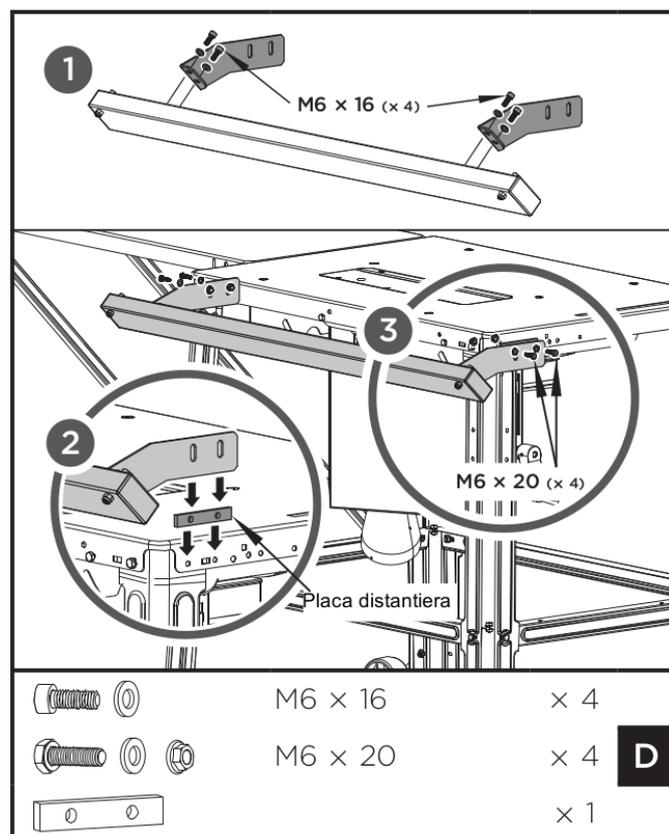
Piesa de aspiratie

- Fixati piesa de aspiratiela aparatoarea inferioara a panzei de ferastrau folosind patru suruburi hexagonale M4x10.
- Indepartati suportul din spuma de la motor.



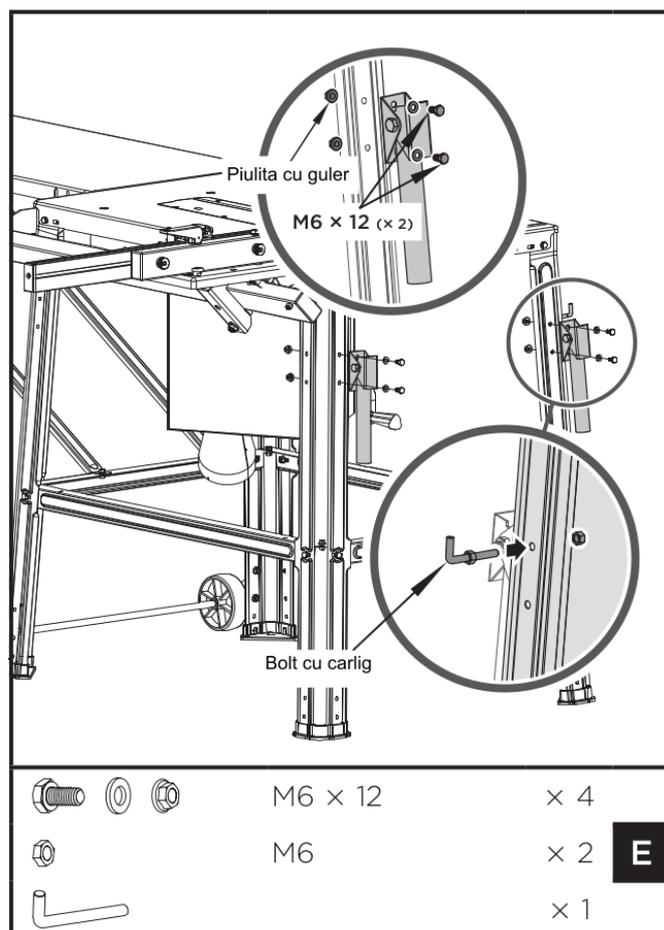
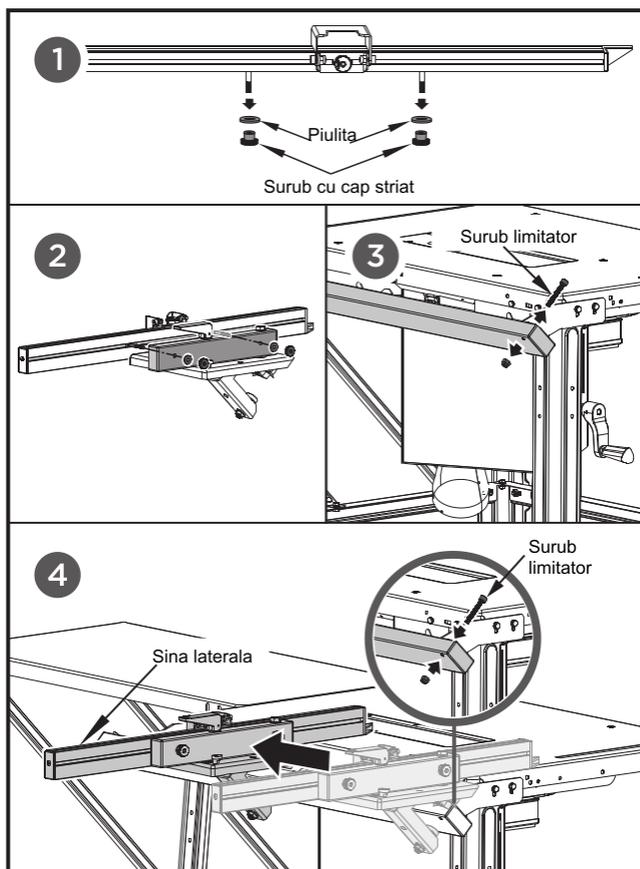
Sina de ghidare

- Montati cele doua console suport pe tubul de ghidare.
- Insurubati sina de ghidare la echipament folosind suruburi M6x20, saibe si piulite. Vezi ilustratiile D2 si D3, trebuie fixata o placa distantiera impreuna cu prelungirea masei si sina de ghidare.



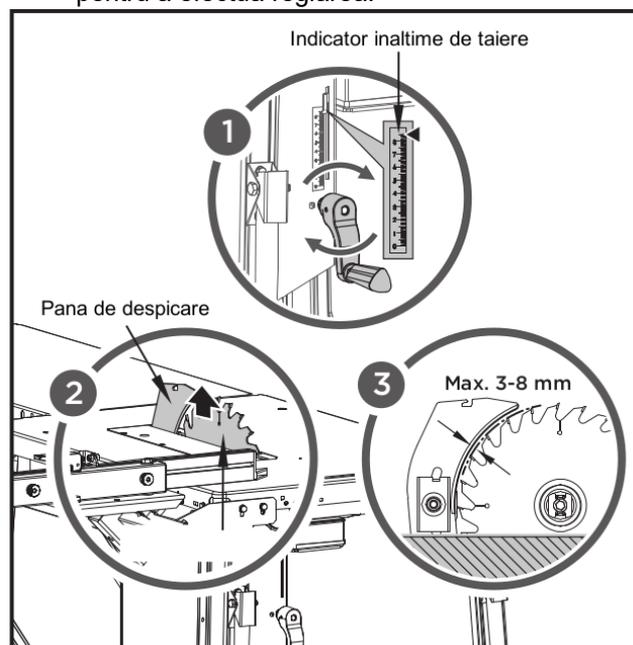
Limitator unghiular

1. Indepartati cele doua piulite si saibe de la sina laterala.
2. Introduceti cele doua suruburi de la sina laterala in orificiile limitatorului unghiular, strangeti-le folosind piulitele si saibele care au fost scoase la pasul 1.
3. Scoateti surubul limitator si piulita de la sina de ghidare. A se vedea ilustratia 3 din imaginea de mai jos.
4. Glisati ansamblul limitatorului unghiular de-a lungul sinei de ghidare. A se vedea ilustratia 4 din imaginea de mai jos.
5. Remontati surubul limitator si piulita la orificiul sinei de ghidare.



Panza de ferastrau, Aparatoarea panzei de ferastrau si Furtunul de aspiratie

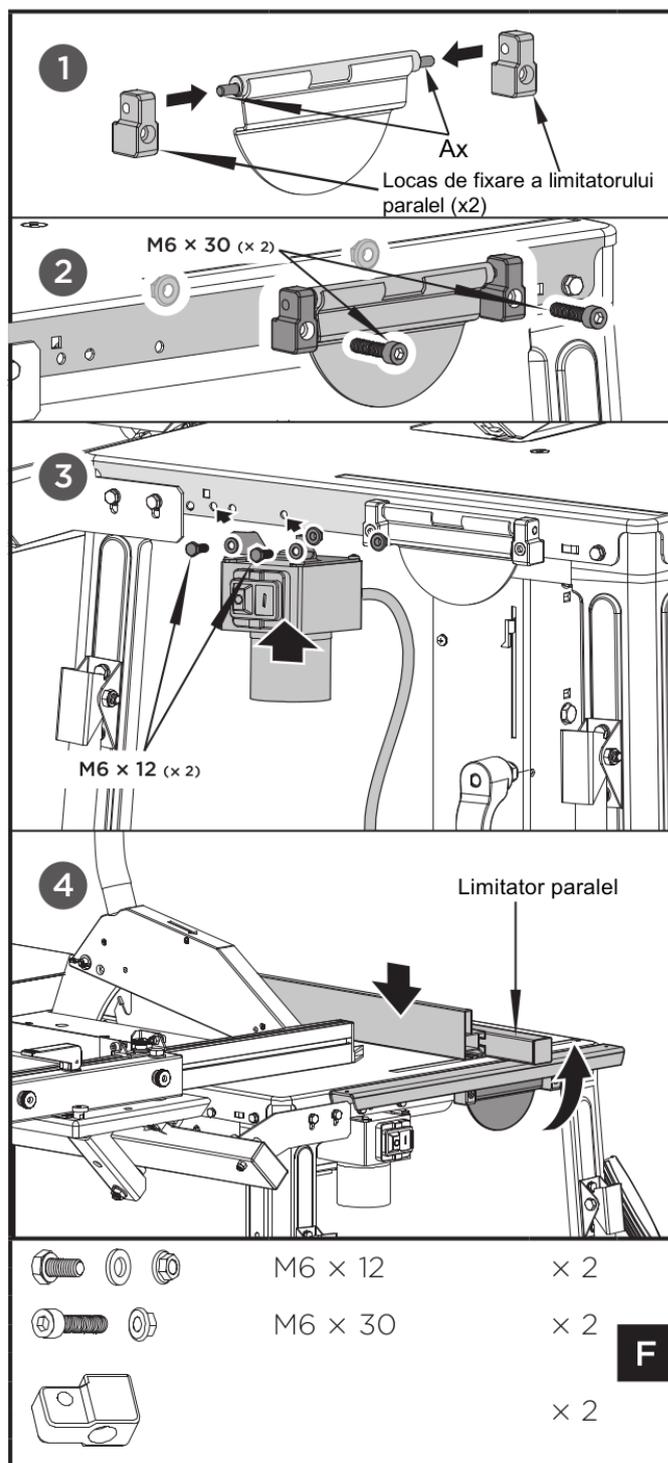
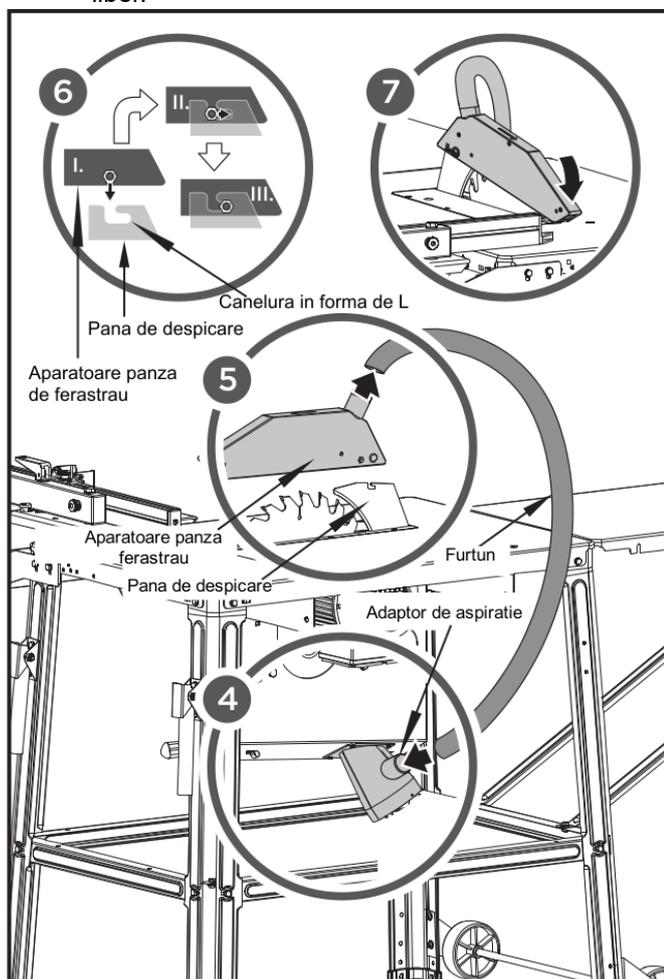
1. Rotiti manerul de reglare a inaltimii pentru a seta panza la adancimea max. de taiere.
2. Distanța dintre panza ferastraului si pana de despicare trebuie sa fie max. 3-8 mm. A se vedea ilustratia 3 din figura de mai jos. Aceasta distanta a fost ajustata din fabrica, utilizatorul trebuie doar sa verifice. Daca este depasita distanta maxima, respectati instructiunile din sectiunea Intretinere pentru a efectua reglarea.



Manere pentru transport

1. Intoarceti masa de taiere si asezati-o pe picioare, dupa care strangeti bine toate suruburile mesei, picioarelor si bratelor (cu exceptia celor de la ansamblul rotilor).
2. Strangeti bine ansamblul rotilor in pozitia in care rotile ating usor solul.
3. Cele doua manere de transport sunt atasate la picioarele stang si drept din partea din fata a mesei de taiere folosind patru suruburi hexagonale M6x12, saibe 6 si piulite M6.
4. Fixati boltul cu carlig pe partea dreapta a piciorului folosind doua piulite M6. Carligul serveste pentru depozitarea / pastrarea cheii panzei de ferastrau si a tije de impingere.

3. Fixati furtunul de aspiratie la adaptorul de aspiratie si la priza aparatorii panzei. A se vedea ilustratiile 4 si 5 din imaginea de mai jos.
4. Montati aparatoarea panzei de ferastrau pe pana de despicare astfel incat surubul de la aparatoarea panzei sa se potriveasca prin santul panzei de despicare. Aparatoarea panzei se va putea misca liber.

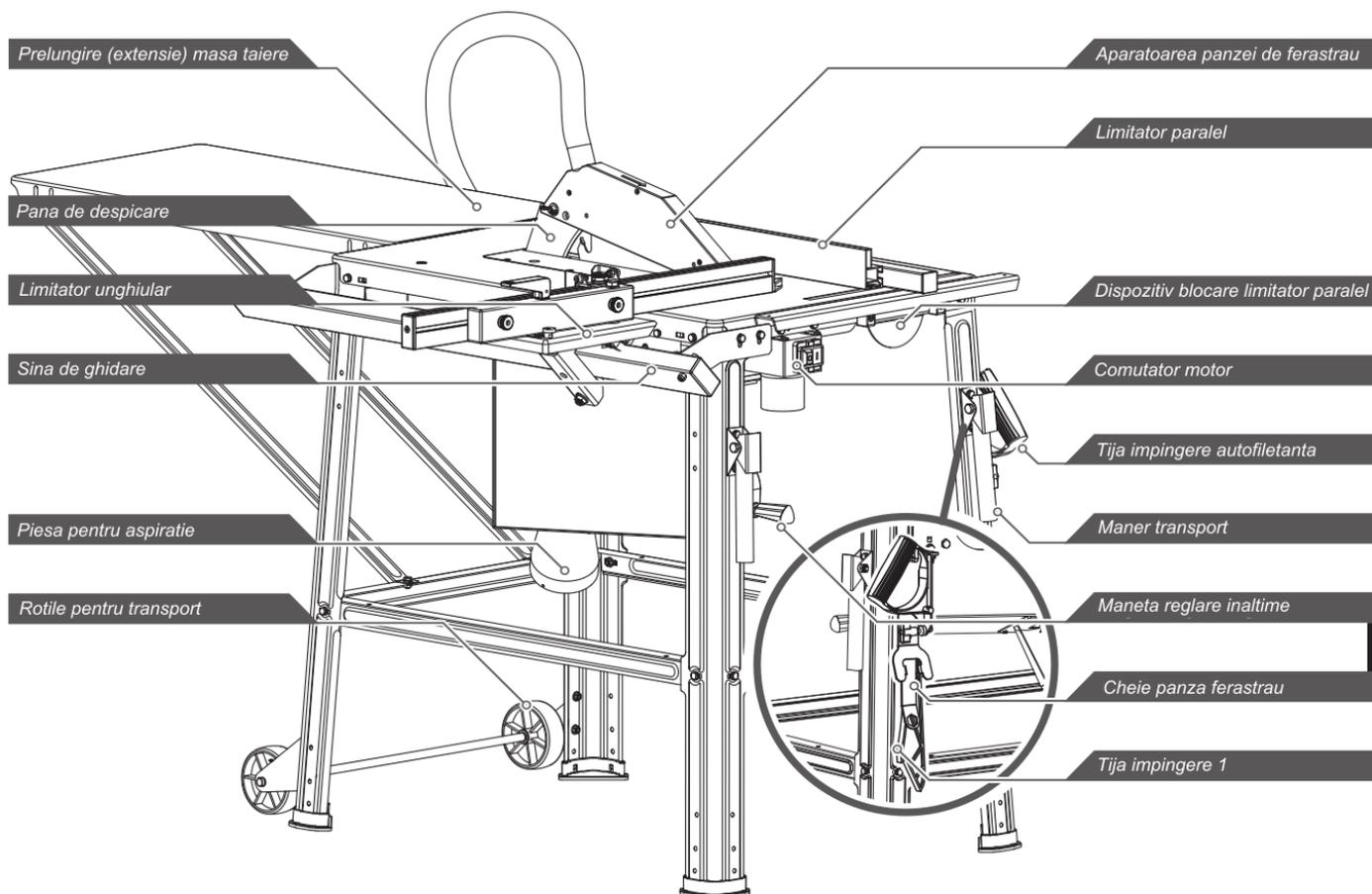


Dispozitivul de blocare limitator paralel

1. Glisati locasurile la axul dispozitivului de fixare. Vezi ilustratia 1.
2. Fixati dispozitivul de fixare al limitatorului paralel la masa de taiere folosind doua suruburi M6x30 si piulite. Vezi ilustratia 2.
3. Fixati comutatorul la masa de taiere folosind doua suruburi hexagonale M6x12, saibe 6 si piulite M6. A se vedea ilustratia 3.
4. Fixati limitatorul paralel la dispozitivul de fixare al limitatorului. Dupa obtinerea latimii de taiere necesara, tineti in sus dispozitivul de fixare pentru a fixa limitatorul paralel in pozitie. A se vedea ilustratia 4.

CUNOASTEREA ECHIPAMENTULUI

Caracteristici si dispozitive de control



Comutator ON/OFF (pornire / oprire)

Ferastraul poate fi pornit prin apasarea butonului verde.

Pentru a opri ferastraul trebuie sa apasati butonul rosu.

Aparatoarea panzei / lamei

Intotdeauna pastrati aparatoarea detasabila a panzei deasupra panzei ferastraului pentru debitarea in bloc a lemnului (through-sawing cut).

Prelungirea / extensii mesei de taiere

Aceste prelungiri ale mesei ofera utilizatorului suport suplimentar in momentul taierii pieselor late.

Pana de despicare

O piesa metalica detasabila a ansamblului aparatorii

panzei, usor mai subtire decat panza de ferastrau, care ajuta la mentinerea deschisa a taieturii si previne aparitia reculului.

Maneta de reglare a inaltimei

Folositi aceasta maneta pentru a cobori si a ridica panza / lama pentru reglarea inaltimei sau pentru inlocuirea panzei.

Limitatorul unghiular

Limitatorul unghiular aliniaza lemnul pentru o taietura transversala. Indicatorul usor de citit arata unghiul exact pentru o taietura unghiulara.

Limitator paralel

O rigla metalica robusta care ghideaza piesa de prelucrat.

Setarea

Modificarea adancimii de taiere

Rotiti maneta de reglare a inaltimii pentru a seta panza de ferastrau la adancimea de taiere necesara.

In sens invers acelor de ceasornic: adancime de taiere mai mica.

In sensul acelor de ceasornic: adancime de taiere mai mare.

Dupa fiecare noua reglare, este recomandabil sa efectuati o taiere de proba pentru a verifica dimensiunile setate.

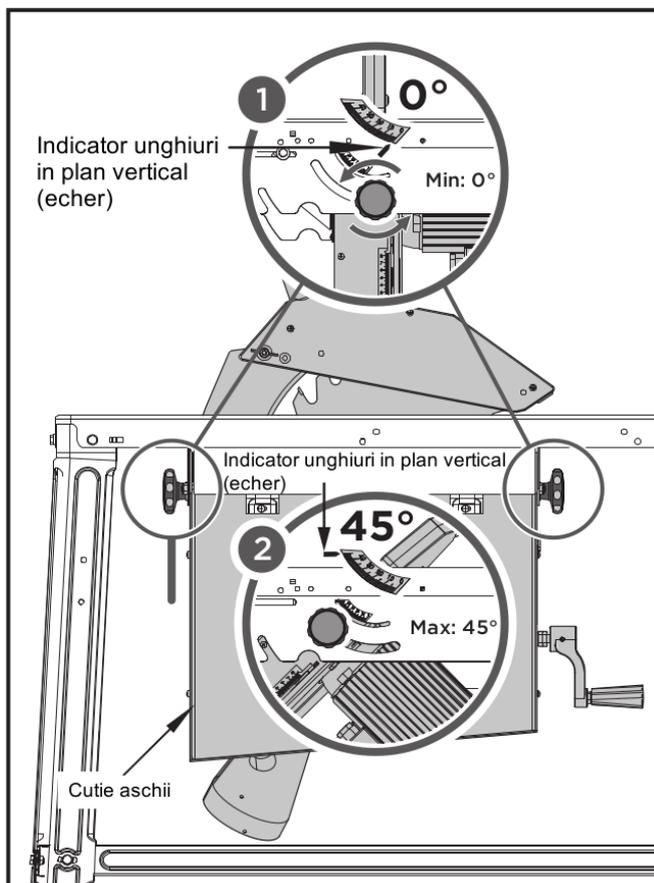
Modificarea unghiului panzei de ferastrau

Deconectati ferastraul de la priza electrica.

Slabiti suruburile de limitare ale echerului de pe ambele laturi ale cutiei de aschii (rumegus).

Setati unghiul dorit pe scala apasand si rotind cutia de aschii.

Strangeti suruburile de limitare ale echerului in pozitia unghiului necesar.



Utilizarea limitatorului paralel

Setarea inaltimii ghidajului

Limitatorul paralel are doua suprafete de ghidare cu inaltimi diferite.

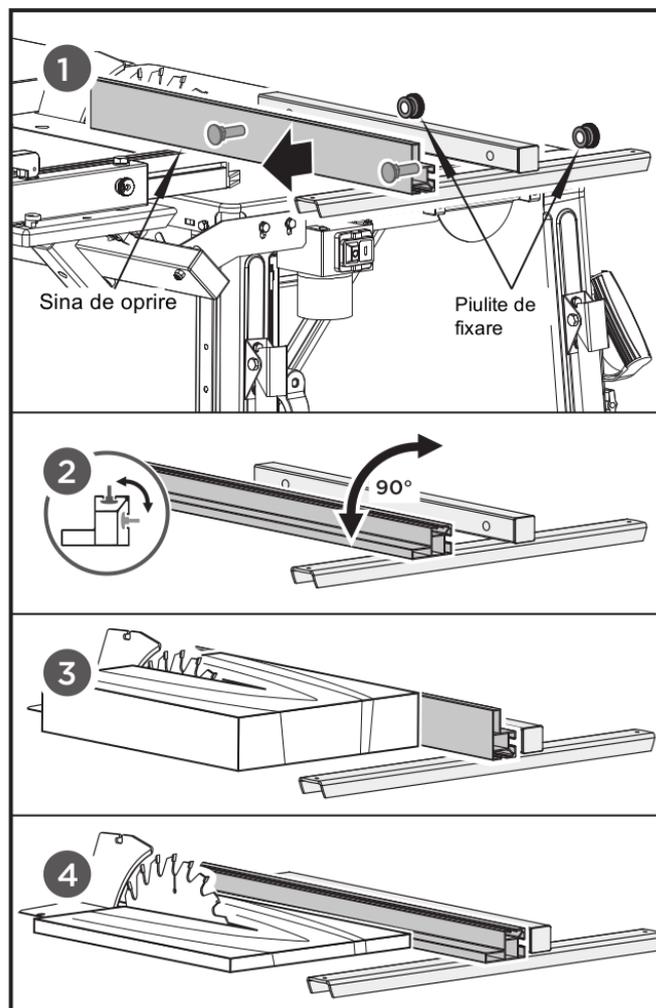
Pentru materiale groase trebuie sa utilizati limitatorul paralel asa cum este prezentat in ilustratiile 1 si 3 de mai jos, pentru materialul subtire trebuie sa utilizati limitatorul paralel conform ilustratiilor 2 si 4 de mai jos.

Pentru schimba sina de oprire (rail stop) in fata ghidajului inferior, trebuie sa slabiti cele doua piulite de fixare pentru a

deconecta sina de oprire de la limitatorul paralel.

Indepartati cele doua bolturi prin unul din orificiile din sina de oprire si introduceti-l in celalalt orificiu. Remontati sina de oprire la limitatorul paralel.

Procedura pentru schimbarea in fata ghidajului superior este similara.



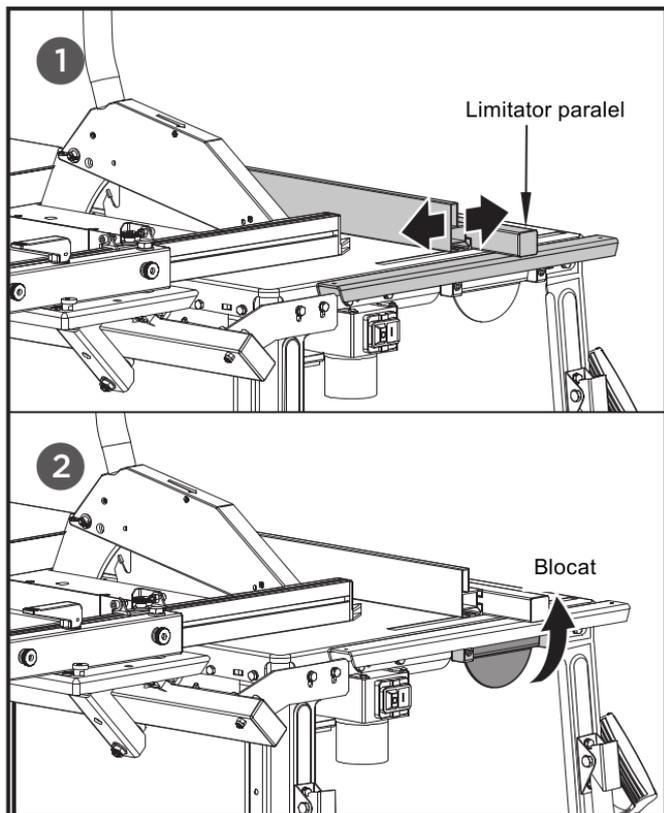
Setarea latimii de taiere

Limitatorul paralel trebuie utilizat atunci cand se efectueaza taieturi longitudinale in piese de prelucrat din lemn.

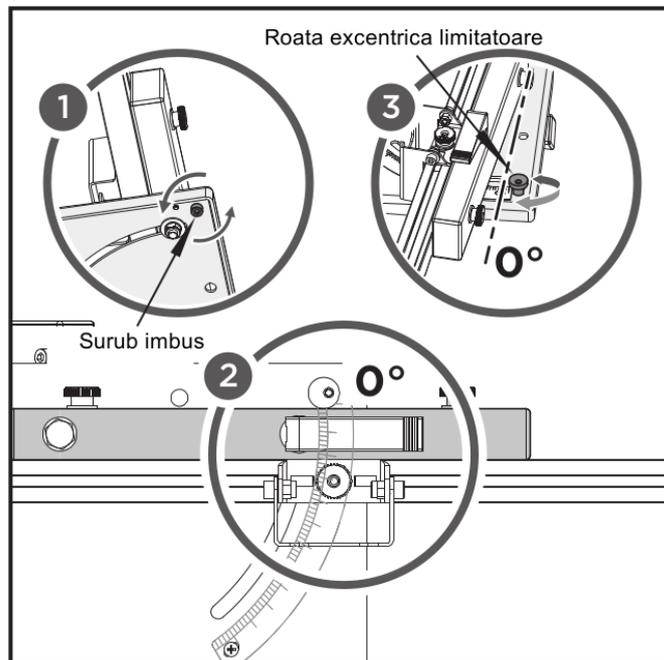
Limitatorul paralel trebuie montat pe partea dreapta a panzei de ferastrau. Inainte de a muta limitatorul paralel, desfaceti dispozitivul de fixare al limitatorului. A se vedea pozitia din ilustratia 1 de mai jos.

Limitatorul paralel poate fi setat la dimensiunea necesara cu ajutorul scalei de pe masa de lucru.

Dupa ce ati obtinut dimensiunea dorita, tineti in sus dispozitivul de fixare al limitatorului pentru a fixa limitatorul paralel in pozitie. A se vedea ilustratia 2 de mai jos.



Cand tubul limitatorului atinge roata excentrica, daca acesta lovind marginea nu este la zero, eliberati surubul excentric si reglati roata excentrica.



Utilizarea limitatorului unghiular

Limitatorul unghiular ofera o precizie mai mare la taierile unghiulare. Pentru tolerante foarte apropiate, se recomanda taieturi de proba.

Limitatorul unghiular poate fi rotit la 45°.

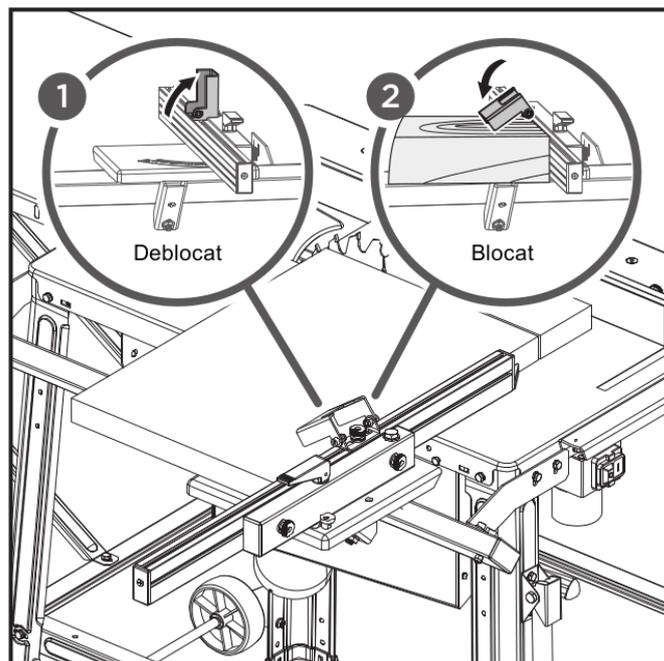
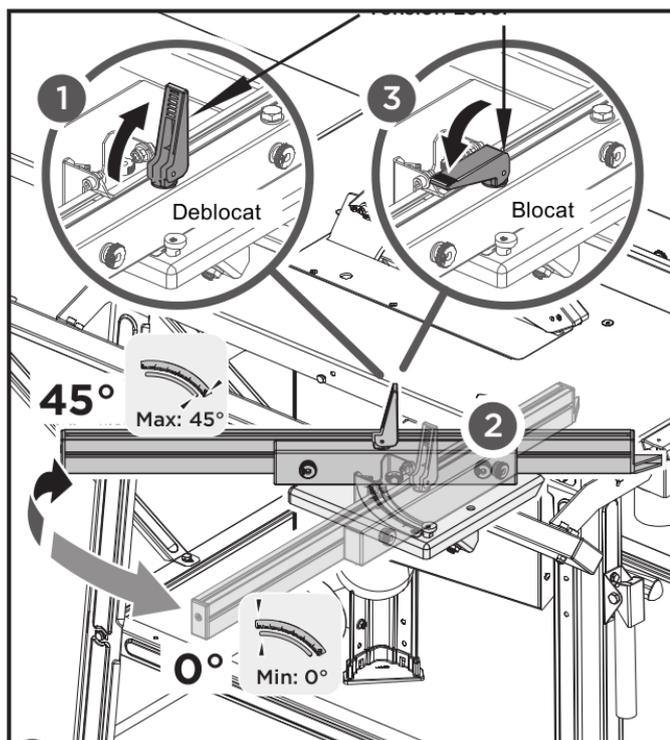
Slabiti maneta tensionata.

Cu limitatorul unghiular in orificiul limitatorului, rotiti limitatorul unghiular pana cand ajungeti la unghiul dorit pe scala.

Strangeti din nou maneta tensionata.

Dispozitiv de fixare a piesei de lucru

1. Deschideti dispozitivul de fixare al piesei de lucru.
2. Asezati piesa de lucru pe masa de taiere, sprijinita de sina laterala.
3. Coborati dispozitivul de fixare al piesei de lucru.



Functionarea

Executarea de taieturi longitudinale

Taietura longitudinală este atunci când folosiți ferastrăul pentru a tăia de-a lungul fibrei lemnului.

Apropiati o latură a piesei de lucru de limitatorul paralel în timp ce latură plată se află pe masa de tăiere. Aparatoarea panzei ferastrăului trebuie întotdeauna coborâtă peste piesa de lucru. Atunci când efectuați o tăietură longitudinală, nu adoptați o poziție de lucru în aceeași linie cu direcția de tăiere.

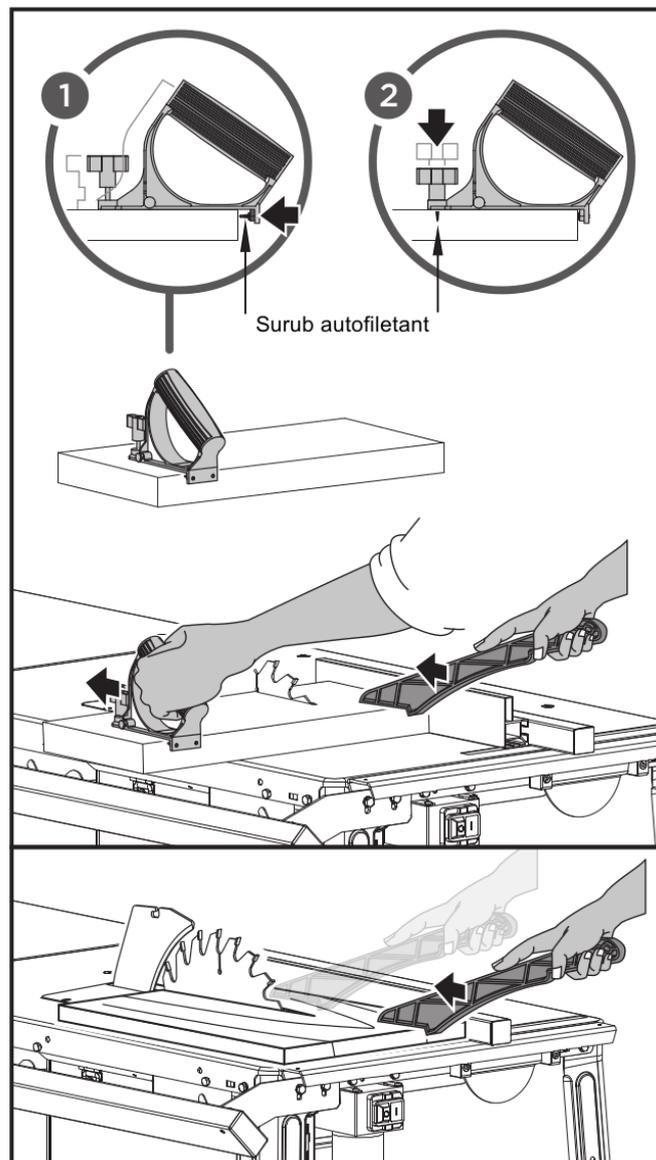
1. Setati limitatorul paralel în conformitate cu piesa de lucru și lățimea dorită.
2. Porniți ferastrăul.
3. Așezați mâinile dvs. (cu degetele strânse) pe piesa de lucru și împingeți-o de-a lungul limitatorului paralel și înspre panza / lama.
4. Ghidați din laterala cu mâna stângă sau dreaptă (în funcție de poziția limitatorului paralel) doar până la marginea din față a aparatului panzei de ferastrău.
5. Întotdeauna împingeți piesa de lucru până la capătul penei de despăcare.
6. Piesa tăiată rămâne pe lama ferastrăului până când lama revine în poziția sa de repaus.
7. Aveți grijă ca piesa de lucru să nu cadă la sfârșitul tăieturii.

Taierea pieselor înguste

Aveți grijă să utilizați o tijă de împingere atunci când efectuați tăieturi longitudinale în piese de lucru cu o lățime mai mică de 120mm. Tijă de împingere este furnizată împreună cu ferastrăul. Înlocuiți imediat tijă de împingere deteriorată sau uzată.

1. Reglați limitatorul paralel la lățimea piesei de lucru.
2. Introduceți piesa de lucru cu ambele mâini. Întotdeauna folosiți tijă de împingere în zona panzei ferastrăului.
3. Întotdeauna împingeți piesa de lucru până la capătul penei de despăcare.

AVERTISMENT! La piesele de lucru scurte, folosiți tijă de împingere de la început.



Realizarea tăieturilor unghiulare

Tăieturile unghiulare trebuie întotdeauna realizate folosind limitatorul paralel.

1. Setati panza la unghiul dorit.
2. Setati limitatorul paralel în conformitate cu lățimea și înălțimea piese de lucru.
3. Realizați tăierea în conformitate cu lățimea piese de lucru.

Realizarea de tăieturi transversale

1. Apasați ferm piesa de lucru de limitatorul unghiular.
2. Porniți ferastrăul.
3. Împingeți limitatorul unghiular și piesa de lucru spre lama pentru a realiza tăietura.

AVERTISMENT! Întotdeauna țineți piesa de ghidare a piesei de lucru. Nu țineți piesa care trebuie tăiată.

4. Împingeți înainte limitatorul unghiular până când piesa de lucru este tăiată complet.
5. Opriti ferastrăul. Nu îndepărtați piesa tăiată până când panza de ferastrău nu s-a oprit complet.

TRANSPORT

1. Opriti echipamentul electric înainte de a-l transporta și deconectați-l de la sursa de alimentare.
2. Mutati echipamentul electric cu cel puțin două persoane. Nu atingeți prelungirile mesei pentru transport.
3. Protejați echipamentul electric de lovituri, ciocniri și vibrații puternice, cum ar fi în timpul transportului cu vehicule.
4. Fixați echipamentul electric în timpul transportului pentru a evita rasturnarea și alunecarea.
5. Nu utilizați dispozitivele de siguranță pentru manipulare sau transport.

INTRETINERE

AVERTISMENT! Înainte de orice lucrare de reglare, intretinere sau service, deconectați stecherul echipamentului de la priza electrică!

Măsuri de intretinere generale

Mentineti toate dispozitivele de protecție, orificiile de aerisire și carcasa motorului curate, fără murdărie și praf. Stergeți echipamentul cu o lavetă curată sau suflați-l cu aer comprimat la presiune scăzută.

Va recomandăm să curățați imediat echipamentul după fiecare utilizare.

Curățați periodic echipamentul cu o lavetă umedă și puțin săpun. Nu utilizați agenți de curățare sau solvenți; aceștia ar putea ataca materialele plastice ale echipamentului. Asigurați-vă că nu poate pătrunde apă în echipament. Patrunderea apei într-un echipament electric crește riscul de electrocutare.

Pentru a prelungi durata de viață a echipamentului, ungeți piesele mobile cu ulei o dată pe lună. Nu lubrifiați motorul.

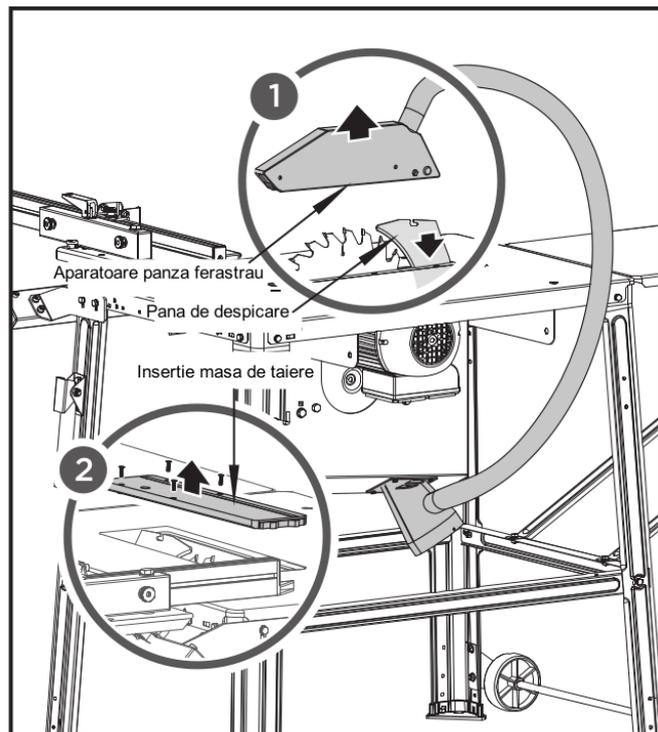
Schimbarea panzei de ferastrău

1. Asigurați-vă că ferastrăul cu masă nu este conectat la priza electrică.
2. Folosiți mănuși de protecție. Nu atingeți panza de ferastrău cu mâinile goale.
3. Asigurați-vă că panza de ferastrău a fost coborâtă până la capăt, în masa ferastrăului. Dacă este necesar, coborâți panza de ferastrău rotind manivela în sens invers acelor de ceasornic până la punctul de oprire.
4. Îndepărtați aparatoarea panzei de ferastrău de la pana de despicare. Trageți ușor aparatoarea panzei de ferastrău. A se vedea ilustrația 1 din imaginea de mai jos.
5. Slăbiți cele patru șuruburi de la inserția mesei de tăiere și îndepărtați inserția mesei.

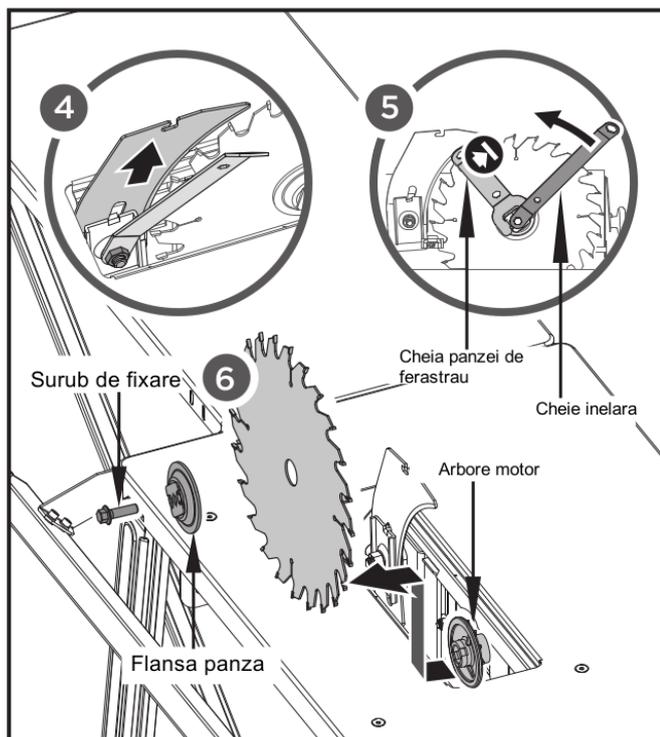
Intotdeauna verificați inserția mesei de tăiere în timpul procesului: înlocuiți imediat inserția mesei dacă este deteriorată sau nu mai este la același nivel cu masa ferastrăului.

6. Asigurați-vă că unghiul panzei de ferastrău este setat la 0°.
7. Rotiți panza de ferastrău până la capătul mesei

ferastrăului rotind manivela în sensul acelor de ceasornic până la punctul de oprire.



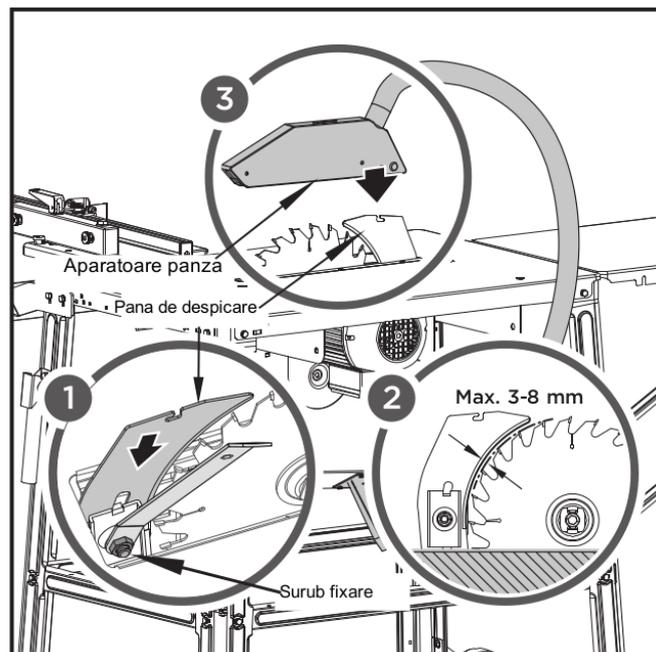
8. Îndepărtați pana de despicare slăbind șurubul de fixare de la placa de strângere rotindu-l în sensul acelor de ceasornic câteva rotații și apoi tragând pana de despicare în sus și afară. A se vedea ilustrația 4 de mai jos.
9. Așezați cheia inelară la șurubul de fixare. A se vedea ilustrația 5.
10. Strângeți flansa panzei cu ajutorul cheii pentru panza de ferastrău. A se vedea ilustrația 5.
11. Rotiți șurubul de fixare în sens invers acelor de ceasornic folosind cheia inelară.
12. Țineți cu atenție panza de ferastrău într-o mână și scoateți șurubul de fixare și flansa exterioară a panzei de pe arborele de acționare (arbore motor).
13. Acum scoateți panza de ferastrău de pe arborele de acționare, după care trageți-o cu grijă în sus și afară de la masa ferastrăului.



14. Curatati bine flansa exteriora si interiora a panzei de ferastrau inainte de a monta o noua panza de ferastrau.
15. Montati o noua panza de ferastrau pe arborele de actionare.

! Verificati cu atentie directia de rotatie: interfata de taiere a dintilor trebuie sa fie in directia de rotatie (inainte). De obicei, directia de rotatie este indicata pe panza de ferastrau.

16. Asezati flansa exteriora a panzei de ferastrau inapoi pe arborele de actionare. In acelasi timp, asigurati-va ca flansa exteriora a panzei este aliniata corect.
17. Strangeti manual surubul de fixare al arborelui de actionare.
18. Rotiti cu atentie panza de ferastrau in directia de rotatie: trebuie sa fie centrata exact si nu trebuie sa se "clatine". Verificati pozitionarea corecta a panzei de ferastrau si a flansei exterioare si reglati piesele din nou daca panza de ferastrau nu este centrata precis.
19. Tineti flansa panzei de ferastrau in pozitie cu ajutorul cheii panzei de ferastrau si rotiti boltul de fixare folosind cheia inelara in sensul acelor de ceasornic.
20. Montati pana de despicare, insertia mesei si aparatoarea panzei de ferastrau.

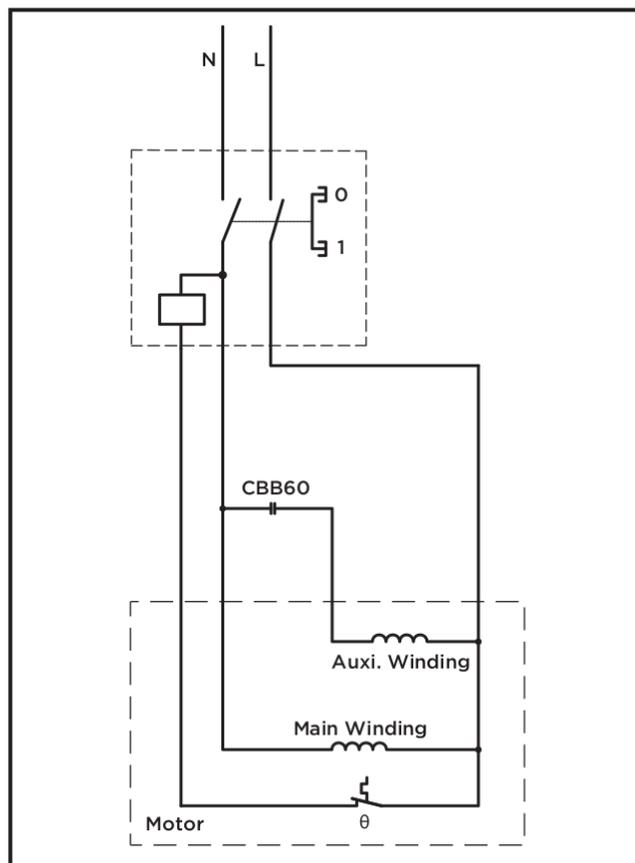
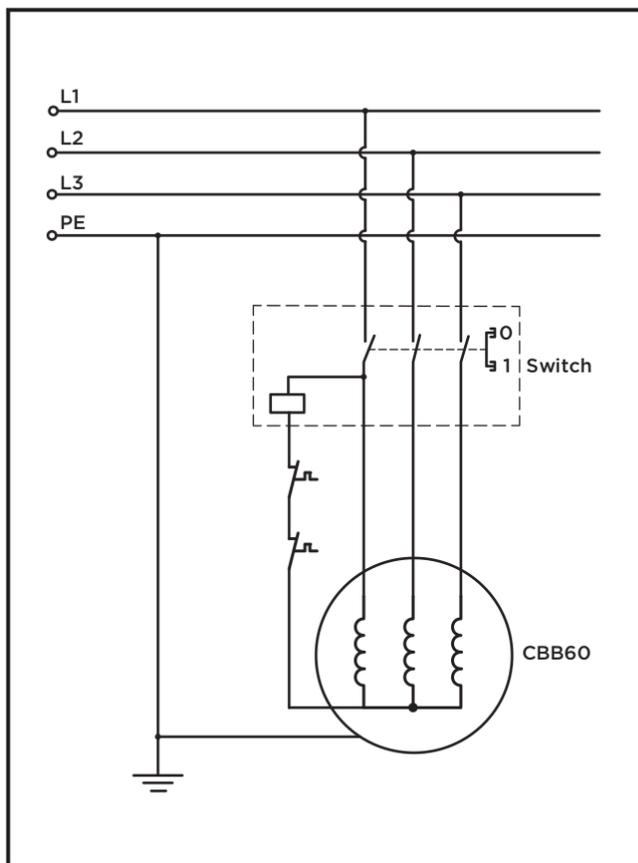


! ATENTIE: TOATE REPARATIILE TREBUIE REALIZATE DE O PERSOANA CALIFICATA DE LA SERVICE-UL AUTORIZAT, CARE CUNOASTE PRODUSUL.

DEPOZITARE

Depozitati echipamentul si accesoriile intr-un spatiu inchis si uscat, iar temperatura ambientala sa fie peste temperatura de inghet. Temperatura ideala pentru depozitare este intre 5 si 30°C. Depozitati echipamentul electric in ambalajul original. Acoperiti echipamentul electric pentru a-l proteja de praf si umezeala.

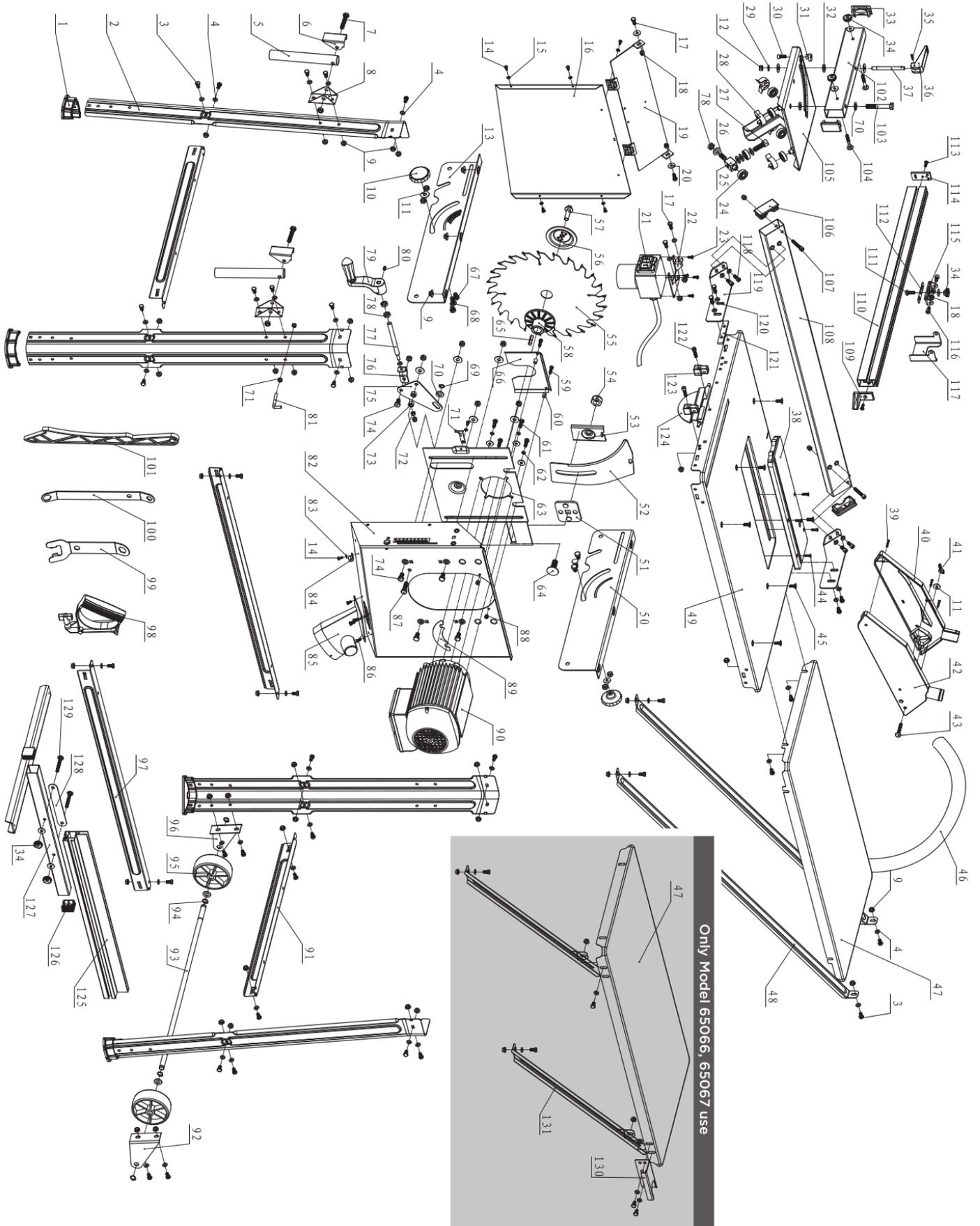
DIAGRAMA ELECTRICA



PROBLEME TEHNICE

Problema tehnica	Cauze	Remedii
Motorul nu porneste	<ol style="list-style-type: none"> Piulita de fixare nu este stransa suficient Cablul prelungitor este defect Conexiunile de la motor sau comutator sunt defecte 	<ol style="list-style-type: none"> Verificati siguranta de la reseaua electrica Verificati cablul prelungitor Contactati un electrician calificat pentru a verifica
Motorul se opreste automat	<ol style="list-style-type: none"> Suprasolicitat datorita panzei de ferastrau tocita Este activata protectia termica 	<ol style="list-style-type: none"> Inlocuiti panza cu una noua, ascutita Motorul poate fi pornit din noua dupa ce s-a racit
Vibratii excesive	<ol style="list-style-type: none"> Panza este dezechilibrata. Panza este deteriorata. Ferastraul nu este montat corespunzator Suprafata de lucru nu este uniforma Panza este indoita 	<ol style="list-style-type: none"> Inlocuiti panza de ferastrau Inlocuiti panza de ferastrau Strangeti toate suruburile Repozitionati astfel incat suprafata sa fie plana Inlocuiti panza de ferastrau
Piesa de lucru se blocheaza, nu poate fi taiata	<ol style="list-style-type: none"> Panza este tocita. Piesa de lucru este impinsa prea repede. Limitatorul paralel nu este aliniat corespunzator Lemnul este indoit 	<ol style="list-style-type: none"> Inlocuiti sau ascutiti panza Reduceti viteza de avans Aliniati limitatorul paralel Rearanjati lemnul. Intotdeauna taiati cu partea convexa pe suprafata mesei
Lemnul se indeparteaza de limitatorul paralel atunci cand este taiat	Limitatorul paralel nu este aliniat corespunzator	Verificati si ajustati limitatorul paralel
Roata de reglare a inaltimii / a echerului este greu de rotit	Angrenajele sau surubul din interiorul cutiei sunt infundate cu praf de la ferastrau	Curatati angrenajele si surubul
Ferastraul nu face taiere exacte la 90° sau la 45°	Limitatorul unghiular nu este aliniat corespunzator (Taieturi unghiulare)	Ajustati limitatorul unghiular

SCHEMA EXPLODATA



LISTA PIESELOR

No.	Description	Q'ty
1	Rubber Foot	4
2	Leg	4
3	Bolt 8.8 M6×12	41
4	Washer 6	54
5	Transport Handle Lever	2
6	Transport Handle Lever Cover	2
7	Bolt 8.8 M8×45	2
8	Transport Handle Seat	2
9	Flange Nut M6	57
10	Bevel Limitation Screw	2
11	Big Washer 8	11
12	Locknut M8	12
13	Front Guide Bracket	1
14	Screw M4×10	8
15	Lockwasher 4	5
16	Rear Connecting Plate	1
17	Bolt M6×16	8
18	Locknut M6	7
19	Rear Protective Plate	1
20	Big Washer 6	20
21	Switch	1
22	Switch Fixing Cover	1
23	Screw ST4.2×13	4
24	Bearing 6000-2RS	6
25	Guiding Shaft - Down	1
26	Screw M10×20	1
27	Screw M10×30	1
28	Bearing Guard	4
29	Spring Washer 8	1
30	Screw M6×16	1
31	Limit Eccentric Wheel	1
32	Sliding Table Washer	2
33	Fence Tube Cap	2
34	Locknut	5
35	Pin 4×18	1

No.	Description	Q'ty
36	Tension Lever	1
37	Locking Rod	1
38	Bench Insert	1
39	Screw ST2.9×25	3
40	Blade Guard-Left	1
41	Wing Nut M6	1
42	Blade Guard-Right	1
43	Bolt M6×40	1
44	Screw M4×16	4
45	Bolt M6×16	6
46	Suction Hose	1
47	Bench Extension	2
48	Long Support Strut	2
49	Bench Table	1
50	Rear Guide Bracket	1
51	Riving Knife Sliding Seat	1
52	Riving Knife	1
53	Pressing Plate	1
54	Fixing Nut	1
55	Saw Blade	1
56	Outer Saw Blade Flange	1
57	Fixing Bolt	1
58	Inner Saw Blade Flange	1
59	Bolt 4.8 M5×20	2
60	Bushing	2
61	Bolt M6×20	4
62	Spring Washer 6	4
63	Motor Mounting Plate	1
64	Bolt M12×35	1
65	Flat Key 6×32	1
66	Guard Plate	1
67	Bolt M8×12	4
68	Snap-head Neck Bolt	2
69	Circlip 10	1
70	Flat Washer	6

No.	Description	Q'ty
71	Height Indicator	1
72	Nut M6	3
73	Nut M8	2
74	Bolt 8.8 (cvc) M8x16	5
75	Guiding Connecting Plate	1
76	Connecting Plate	1
77	Height Adjusting Handlebar Rod	1
78	Thin Nut M10	2
79	Height Adjusting Handlebar	1
80	Screw M6x10	1
81	Hook	1
82	Chip Box	1
83	Flat Washer 4	2
84	Wiring Fixing Knob	1
85	Suction Piece	1
86	Bolt M4x10	4
87	Bolt 8.8 M8x30	1
88	Locknut M5	2
89	Motor Seat Plate	1
90	Motor	1
91	Short Center Brace	2
92	Wheel Support- Left	1
93	Wheel Axle	1
94	Circlip 12	4
95	Wheel	2
96	Wheel Suppor- Right	1
97	Long Center Brace	2
98	Push Stick 2	1
99	Saw Blade Key	1
100	Ring Spanner	1
101	Push Stick 1	1
102	Fence Tube	1
103	Bolt M10x65	1
104	Bolt M6x45	2
105	Miter Gauge	1
106	Guide Rail Cap	2
107	Screw M6x40	2

No.	Description	Q'ty
108	Guide Rail	1
109	Side Rail- Front cap	1
110	Side Rail	1
111	Bolt M6x20	1
112	Sliding Plate	1
113	Screw ST4.8x16	2
114	Side Rail- Rear cap	1
115	Bracket	1
116	Screw M6x12	2
117	Workpiece Fastener	1
118	Screw M6x16	4
119	Guide Rail Support Bracket	2
120	Bolt M6x20	4
121	Spacer Plate	1
122	Bolt M6x30	2
123	Rip Fence Locker Seat	2
124	Rip Fence Locker	1
125	Stop Rail	1
126	Tube Cap	2
127	Rip Fence	1
128	Long Washer	1
129	Bolt M6x50	2

No.	Description	Q'ty
130	Hose Holder	1
131	Short Support Strut	2

EC Declaration of Conformity Declaratie de conformitate CE

EN
RO



Manufacturer • **TIYA Technologies Co., Ltd.**
Produsor

Address • Adresa **Hongxiang Industrial Zone, 261428 Laizhou, Shandong, P.R. China**

Hereby certifies that the following • Declara pe propria raspundere ca produsul:

Type • Tip	Table saw • Masa de taiere cu ferastrau, STAGER
Model • Model	FCM3000-3 (65066)
Serial number / Date • Numar serie / Data	
Rated voltage • Tensiune nominala (V)	400, trifazat
Rated power • Putere nominala	S6 40% 5min 3000W
Degree of protection • Grad de protectie	IP54

To which this declaration relates, is in compliance with the specifications of following directives and subsequent modifications • Este in conformitate cu cerintele esentiale din urmatoarele directive europene si documente normative, inclusiv modificarile si completarile ulterioare:

Directives:

1. Directive 2006/42/EC – machinery (MD) • directiva masini;
2. Directive 2014/30/EU – electromagnetic compatibility directive • privind compatibilitatea electromagnetica a echipamentelor;

For the relevant implementation of the safety and health requirements mentioned in the Directives, the following standards and/or technical specification(s) have been respected • In scopul indeplinirii normelor de siguranta si sanatate in lucru, mentionate in directivele de mai sus, au fost respectate urmatoarele standarde si specificatii tehnice:

- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| 1. EN 1870-19: 2013 | 4. EN 55014-1: 2006+A1+A2 |
| 2. EN 60204-1: 2006/A1: 2009 | 5. EN 61000-3-2: 2014 |
| 3. EN 55014-2: 2015 | 6. EN 61000-3-3: 2013 |

Certificate ID • Numar certificat M6A 17 11 86973 016 / 17.11.2017

Notified body • Organism notificat (0123) TÜV SÜD Product Service GmbH

Address • Adresa Ridlerstraße 65, 80339 München, Germany

The declaration of conformity will lose its validity if the product is misused or modified without proper authorisation • In cazul unei modificări asupra echipamentului, fara acordul producatorului sau al importatorului, aceasta declaratie isi pierde valabilitatea.

This declaration is consistent with the original and has been translated by • Aceasta declaratie este conforma cu originalul si a fost tradusa de:

Person responsible for documentation • Persoana responsabila pentru documentatie:

Importer • Importator: S.C. ProENERG S.A.

Address • Adresa: 040415, Bd. Abatorului, Nr. 4F, Sector 4, Bucuresti, Romania

Legal representative • Rezentant legal: Petrescu Ancuta

Place • Locul: Bucuresti, Romania

Date • Data: 12.11.2020



EC Declaration of Conformity Declaratie de conformitate CE

EN
RO



Manufacturer • **TIYA Technologies Co., Ltd.**
Prodicator

Address • Adresa **Hongxiang Industrial Zone, 261428 Laizhou, Shandong, P.R. China**

Hereby certifies that the following • Declara pe propria raspundere ca produsul:

Type • Tip	Table saw • Masa de taiere cu ferastrau, STAGER
Model • Model	FCM2200 (65067)
Serial number / Date • Numar serie / Data	
Rated voltage • Tensiune nominala (V)	230-240~, monofazat
Rated power • Putere nominala	S6 40% 5min 2200W
Degree of protection • Grad de protectie	IP54

To which this declaration relates, is in compliance with the specifications of following directives and subsequent modifications • Este in conformitate cu cerintele esentiale din urmatoarele directive europene si documente normative, inclusiv modificarile si completarile ulterioare:

Directives:

1. Directive 2006/42/EC – machinery (MD) • directiva masini;
2. Directive 2014/30/EU – electromagnetic compatibility directive (EMC) • privind compatibilitatea electromagnetica a echipamentelor;

For the relevant implementation of the safety and health requirements mentioned in the Directives, the following standards and/or technical specification(s) have been respected • In scopul indeplinirii normelor de siguranta si sanatate in lucru, mentionate in directivele de mai sus, au fost respectate urmatoarele standarde si specificatii tehnice:

- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| 1. EN 1870-19: 2013 | 4. EN 55014-1: 2006+A1+A2 |
| 2. EN 60204-1: 2006/A1: 2009 | 5. EN 61000-3-2: 2014 |
| 3. EN 55014-2: 2015 | 6. EN 61000-3-3: 2013 |

Certificate ID • Numar certificat M6A 17 11 86973 018 / 17.11.2017

Notified body • Organism notificat (0123) TÜV SÜD Product Service GmbH

Address • Adresa Ridlerstraße 65, 80339 München, Germany

The declaration of conformity will lose its validity if the product is misused or modified without proper authorisation • In cazul unei modificări asupra echipamentului, fara acordul producatorului sau al importatorului, aceasta declaratie isi pierde valabilitatea.

This declaration is consistent with the original and has been translated by • Aceasta declaratie este conforma cu originalul si a fost tradusa de:

Person responsible for documentation • Persoana responsabila pentru documentatie:

Importer • Importator: S.C. ProENERG S.A.

Address • Adresa: 040415, Bd. Abatorului, Nr. 4F, Sector 4, Bucuresti, Romania

Legal representative • Rerezentant legal: Petrescu Ancuta

Place • Locul: Bucuresti, Romania

Date • Data: 12.11.2020



stager

Distributed By

S.C. PROENERG S.A.

**Adresa: Bd. Abatorului, Cod 040415, Nr. 4F, Sector 4,
Bucuresti
proenerg.com.ro;**

STAGER este marca inregistrata a ProENERG S.A.

IMPORTANT! - SIGURANTA INAINTE DE TOATE!

Inainte de a utiliza acest produs va rugam sa cititi masurile de siguranta prezentate in acest manual pentru a reduce riscurile de incendiu, socuri electrice si vatamari personale.

Imaginile si datele tehnice din acest manual sunt numai pentru referinta. Ele se pot schimba fara notificare prealabila.

*Producator: TIYA Technologies Co., Ltd.
Adresa: Hongxiang Industrial Zone, 261428 Laizhou, Shandong, P.R. China*